

# 反应釜制冷加热控温系统的膨胀阀调节

产品名称	反应釜制冷加热控温系统的膨胀阀调节
公司名称	无锡冠亚智能装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~ 180 厂家:无锡冠亚
公司地址	无锡市锡山区鹅湖镇翰林路39号
联系电话	17715697029

## 产品详情

反应釜制冷加热控温系统可以配套反应釜、反应器、萃取设备、旋转蒸发器等仪器进行不同温度的升高和降低，提供吸热和放热反应，可使得用户达到所需要的温度范围。

- 1、安装前检查感温包是否完好；
- 2、感温包尽可能安装在蒸发器的出口水平回气管上,一般应远离压缩机吸气口一定距离以上；
- 3、感温包不能安装在有积液的回管上；
- 4、膨胀阀安装位置靠近蒸发器的地方,阀体应垂直安装,不能倾斜颠倒安装；
- 5、安装时应注意使感温包内的液体始终保持在感温包内,因此感温包应比阀体装得低一些；
- 6、感温包通常安置于蒸发器回气管上,并紧贴管壁包扎紧密,接触处应清除干净；
- 7、若蒸发器出口带有气液交换器时,一般将感温包装在蒸发器的出口处,即热交换器之前；
- 8、膨胀阀正确的调试,直接影响设备运行效果，如果降温缓慢,多为膨胀阀调整不当,膨胀阀的开启度小,制冷剂通过的流量就少,压力也低;膨胀阀的开启度大,制冷剂通过的流量就多,压力也高；

反应釜制冷加热控温系统可以提供准确的温度工艺控制，可以配套一台反应釜（对应冷热一体机产品）或者多台反应釜（对应TCU控温单元）进行制冷加热控温，利用密闭的循环管路系统，在低温反应时水汽不会被吸收，高温反应时不会产生油雾，可以实现一定范围内连接升降温控制。