

耐用皮实的液压装卸平台

产品名称	耐用皮实的液压装卸平台
公司名称	苏州沃太物流设施有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:沃太VOTAL 型号:DLHHI 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区木渎镇刘庄路6号2幢（注册地址）
联系电话	17887216245

产品详情

我们沃太的装卸平台从动力性可分为电动液压、气袋式、手动机械式的装卸平台。无论哪种形式的装卸平台，都是为了能够顺利、高效的将货物运输到车厢中去，或者快速的进行卸货作业。

那么我们在采购装卸平台的时候，是如何去设计这个坑位的呢，如何把卸货平台可靠的放入基坑当中，并且能够达到平台和基坑互相牢固的作用的呢？

首先我们在制作基坑的时候，需要提前和我们沃太厂家沟通并签署好购销合同，因为不同的客户，他对设备的大小尺寸是有不同的需求的，我们是根据客户zui终的确认方案，来制作装卸平台的尺寸，根据确定好的平台尺寸，我们沃太会提供给客户相应的设备基坑图纸，按照我们提供的图纸，来进行基坑的制作，预埋角铁、线管等工作，这样就万无一失了。

基坑制作有哪些步骤：挖坑位、浇筑水泥、预埋角钢、预埋管道。基坑用于卸货平台设备，基坑尺寸略大于设备尺寸。对于基坑的具体尺寸，需要先确定多荷载的卸货平台的尺寸。考虑到墙体和卸货平台的使用和安装，需要在基坑两侧预留防撞块，防撞块的厚度要适中或不要太厚，影响上下调整距离。

做好基坑，就可以安装卸货平台了，首先我们将卸货平台从前面叉上叉车，其后，将平台送入基坑中，此时装卸平台的水平面是低于基坑1公分左右，是为了在基坑制作中，有一个误差的把控，低的一公分，使用金属垫片来固定整体设备。我们将设备送入基坑中后，从两边的缝隙中，用撬棍将平台抬起，这样先将平台和地面平齐，使用焊机，将平台尾部和预留的基坑角铁进行焊接固定，焊缝的长度一般要求为1

50-200mm，间隔100mm。电焊机的功率由焊工自行调整。装卸平台固定好后，再将垫片垫于平台与基坑中间接触点，进行焊接固定。

完了进行控制箱接线，接完线之后，通临时电调试，确证平台使用正常后，就可以安装zui后的防撞块了，安装完毕后，清理安装现场，并指导现场使用人员，装卸平台使用方法和平时保养方法。zui后待客户验收完毕后，就大功告成了。