

阿科玛PA12塑料

产品名称	阿科玛PA12塑料
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	148.00/千克
规格参数	品牌:PA12化工 型号:PA12齐全 产地:阿科玛塑料
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

涤纶12有机化学别名聚十二内酰胺，PA12。中文名字又被称为聚月桂内酰胺

化工厂和塑料制品厂家

化工厂、塑胶、及其制药行业者一直在寻找有着优异特性且符合可持续的解决方案，便于服务项目各种各样工业应用商品。阿科玛所研发的化工中间体，是加工工艺和工业设施的之选。他们的有机溶剂，油漆稀释剂、增粘剂、实验试剂、和反映引发剂被广泛应用于制药业和美容行业。创造出各种塑胶，灭虫剂、纺织产品、漆料、塑胶等产品。他们的化工原材料能够有效提高生产效率，控制成本、及其提高合成塑料的质量。除此之外，阿科玛还着眼于改进化工厂和石油化工的操作流程，阻拦浸蚀并缓解焦碳的建立

工业涂料

静电粉末

道路标线漆

代步工具和水上工业漆

工业防腐涂料

胶黏剂

建材产品

印刷油墨商品

皮革制品、纺织品和无防布用建筑涂料

在阿科玛遍及全球的研究中心内，100多名科研人员和客户紧密配合，给予根据可持续发展观技术的个性化自主创新解决方法

干燥解决：生产加工以前必须保证环境湿度在0.1%下列。假如材料是曝露在空气中存储，提议需在85C暖空气中干燥4~5钟头。假如材料是在密闭容器中存储，那样通过3钟头环境温度均衡就可以直接使用。

熔化温度：240~300C；对于普通特点原材料好不要超过310C，对于有阻燃性特点原材料好不要超过270C。

磨具环境温度：针对未加强型原材料为30~40C，针对厚壁或大规模元器件为80~90C，对加强型原材料为90~100C。提升环境温度将提升原材料的**晶粒大小**

。精确地操纵磨具环境温度对PA12而言是非常重要的。

注入工作压力：完全可以到1000bar（建议使用低保户压工作压力和高**熔化温度**）。

注入速率：快速（对于有夹层玻璃添加物的原材料更好些）。

流道和**进胶口**

：针对没加添加物的原材料，因为原材料高粘度，过流道孔径需在30mm以内。对加强型原材料规定5~8mm的大**过流道**

孔径。过流道样子理应全部为环形。引入口应尽可能的短。可以用多种形式的进胶口。大中型塑料件不要使用小进胶口，这是为了避免对塑料件过高的工作压力或过大的缩水率。进胶口薄厚好和塑料件薄厚相同。如果使用潜进式进胶口，提议小一

点孔径为0.8mm。 **挤压模具**

很有效，但规定温控很以防止材料在

喷头处渗水或凝结。怎么样用**热流道系统**，**进胶口**规格理应比冷流道要小一些。