

防霉抗菌检测报告

产品名称	防霉抗菌检测报告
公司名称	广东钜能检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市增城区永宁街誉山国际融景一路8号501房 自编A-140号（注册地址）
联系电话	15918486456 15918486456

产品详情

抗病菌零部件需另外考虑2个标准:

- 1、抑菌率 90%;
- 2、GB2附则A.2.3中对抗菌材料总混性抗菌环直径 11mm。

抗黄曲霉菌零部件需考虑一个标准:

- 1、除霉级别为0级或1级。

.抗病菌/黄曲霉菌零部件需另外考虑三个标准:

- 2、GB2附则A.2.3中对抗菌材料总混性抗菌环直径 11mm;
- 3、除霉级别为0级或1级。

注:抑菌率用以考抗病菌的特性,除霉级别用以考量抗黄曲霉菌的特性,抗菌环则是用以考量是不是符合规定的安全系数。

除此之外,依据GB2的规定,独特抑菌零部件还必须考虑其4.2条文“环境卫生安全系数规定”,实际评价方法由此可见GB2附则A”抑菌、杀菌、除霉构件环境

卫生安全评价和实验方式。