

西门子三门峡代理商/经销商一级代理商

产品名称	西门子三门峡代理商/经销商一级代理商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以 PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，上海湘驰自动化设备中心在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的技术及自动控制的解决方案，西门子S7-200产品信息本机集成8输入/6输出共14个数字量I/O点。可连接2个扩展模块。6K字节程序和数据存储空间。4个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。非常适合于小点数控制的微型控制器。产品信息本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，大扩展至168路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个独立的高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。是具有较强控制能力的控制器。产品信息本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点，2输入/1输出共3个模拟量I/O点，可连接7个扩展模块，大扩展值至168路数字量I/O点或38路模拟量I/O点。20K字节程序和数据存储空间，6个独立的高速计数器（100KHz），2个100KHz的高速脉冲输出，2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。本机还新增多种功能，如内置模拟量I/O,位控特性，自整定PID功能，线性斜坡脉冲指令，诊断LED，数据记录及配方功能等。是具有模拟量I/O和强大控制能力的新型CPU。产品信息本机集成24输入/16输出共40个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，大扩展至248路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。用于较高要求的控制系统，具有更多的输入/输出点，*强的模块扩展能力，的运行速度和功能*强的内部集成功能。可适应于一些复杂的中小型控制系统。S7-200之间的通讯S7-200与S7-200之间的通信常用于实现多个S7-200 CPU模块之间的数据交换。S7-200与S7-200之间的通信方式有网络读写（PPI）通信、以太信、网Modem通信、MD720-3无线通信等。由于S7-200 CPU模块只能做MPI从站，S7-200 CPU模块的扩展模块EM277也只能做MPI从站或Profibus DP从站，所以S7-200与S7-200之间不支持MPI通信、Profibus DP通信等通信方式。本文将从以下方面详细介绍S7-200与S7-200之间的通信：1. S7-200与S7-200之间有哪些通信方式2. 如何选择用于S7-200与S7-200之间的通信方式1. S7-200与S7-200之间有哪些通信方式S7-200与S7-200之间的通信方式灵活多样，常用的通信方式有如下四种：网络读写（PPI）通信以太信网Modem通信

MD720-3 无线通信提示：除了以上方式，您也许会想到Modbus通信和自由口通信。这两种方式可以用于S7-200之间的数据交换，但是不是我们**的常用通信方式。因为使用Modbus通信和自由口通信时您需要编写大量的程序，并无法很好的保证通信的准确性和实时性，Modbus通信和自由口通信是常用于S7-200CPU与第三方设备或仪表之间的数据交换方式。

1.1 网络读写（PPI）通信

PPI协议是S7-200的主从通信协议。利用此方式可以实现S7-200与S7-200间的数据交换。这种通信方式利用CPU集成通信口即可实现，配置简单。通信中，主站设备将请求发送至从站设备，然后从站设备进行响应。具体如下图所示：实现网络读写（PPI）通信可以使用以下两种方法：使用Step 7 Micro/Win编程软件中指令向导中的NETR/NETW向导；具体方法和相关注意事项请参考《西门子S7-200LOGO!SITOP参考》（*新版）S7-200 PLC->通信->网络读写（PPI）通信。*二，使用NETR/NETW指令，需要客户自己编写程序实现。详细的编程设置及例子程序请参考《S7-200可编程控制器系统手册》*6章S7-200指令集->通信指令->网络读写指令。提示：NETR/NETW向导使用简单，不用大量编程，只需按照向导步骤设置参数，因此不易出错。*采用向导的方法实现网络读写（PPI）通信。使用网络读写（PPI）通信时需要注意以下几点：，只有PPI主站需要配置或编程，从站不需要配置；*二，主站既可以读写从站的数据，也可以读写另一个主站的数据；*三，在一个PPI网络中，与一个从站通信的主站的个数没有限制，但是一个网络中主站的个数不能*过32个；*四，由于S7-200 CPU集成的通信口是非隔离的。因此在一个PPI通信网络中，一个网段的距离不能*过50米。如果通讯距离*出50m，应在通信网络中使用中继器。如下所示：西门子SIPLUS 数字量输出模块产品信息：对于单导线或多导线连接，提供了带有合适端子数的BU。一个浅色BU可以打开一个新负载组。传感器电源必须通过该BU馈入。接口模块旁的*个BU必须为浅色BU。深色BU可通过自组电压总线前馈左侧相邻的浅色BU的电源。因此，只有右侧下一个浅色BU需要新馈电。与I/O模块的BU类型相对应的所有型号均可用作BU。端子的颜色标识BU的端子处的电位通过I/O模块进行定义。端子的电位也可以通过模块特定的彩色编码标签对端子的电位进行标识，以避免接线错误。与相应I/O模块相匹配的彩色编码标签通过I/O模块的CCxx色码进行定义。该色码也印在模块的正面。在带有10个内置跨接AUX端子的BU中，这些端子也可以使用彩色编码标签进行标识。对于10个AUX端子，提供了红色、蓝色、/绿色编码标签。

cpu6es7211-0aa23-0xb0	cpu221dc/dc/dc,6输入/4输出	6es7211-0ba23-0xb0	
cpu221继电器输出,6输入/4输出	6es7212-1ab23-0xb8	cpu222dc/dc/dc,8输入/6输出	6es7212-1bb23-0xb8
cpu222继电器输出,8输入/6输出	6es7214-1ad23-0xb8	cpu224dc/dc/dc,14输入/10输出	6es7214-1bd23-0xb8
cpu224继电器输出,14输入/10输出	6es7214-2ad23-0xb8	cpu224xpdc/dc/dc,14di/10do,2ai/1ao	6es7214-2bd23-0xb8
cpu224xp继电器输出,14di/10do,2ai/1ao	6es7216-2ad23-0xb8	cpu226dc/dc/dc,24输入/16输出	6es7216-2bd23-0xb8
cpu226继电器输出,24输入/16输出	S7-200系列PLC可提供4种不同的基本单元和6种型号的扩展单元。其系统构成包括基本单元、扩展单元、编程器、存储卡、写入器、文本显示器等。编程器PLC在正式运行时，不需要编程器。编程器主要用来进行用户程序的编制、存储和管理等，并将用户程序送入PLC中，在调试过程中，进行和故障检测。S7-200系列PLC可采用多种编程器，一般可分为简易型和智能型。简易型编程器是袖珍型的，简单实用，价格低廉，是一种很好的现场编程及监测工具，但显示功能较差，只能用指令表方式输入，使用不够方便。智能型编程器采用计算机进行编程操作，将的编程软件装入计算机内，可直接采用梯形图语言编程，实现在线监测，非常直观，且功能强大，S7-200系列PLC的编程软件为STEP7-Micro/WIN。程序存储卡为了保证程序及重要参数的安全，一般小型PLC设有外接EEPROM卡盒接口，通过该接口可以将卡盒的内容写入PLC，也可将PLC内的程序及重要参数传到外接EEPROM卡盒内作为备份。程序存储卡EEPROM有6ES 7291-8GC00-0XA0和6ES 7291-8GD00-0XA0两种，程序容量分别为8K和16K程序步。写入器写入器的功能是实现PLC和EPROM之间的程序传送，是将PLC中RAM区的程序通过写入器固化到程序存储卡中，或将PLC中程序存储卡中的程序通过写入器传送到RAM区。文本显示器文本显示器TD200不仅是一个用于显示系统信息的显示设备，还可以作为控制单元对某个量的数值进行修改，或直接设置输入/输出量。文本信息的显示用选择/确认的方法，多可显示80条信息，每条信息多4个变量的状态。过程参数可在显示器上显示，并可以随时修改。TD200面板上的8个可编程序的功能键，每个都分配了一个存储器位，这些功能键在启动和测试系统时，可以进行参数设置和诊断。		

西门子s7-200控制电机只能正转不能反转,程序正确电动机只能正转不能反转的原因:电动机的换向开关是通过改变电源相序,以改变旋转磁场方向而使电动机反转的。如果运行中的电动机某相的熔体熔断,则该电动机便变为单相电动机,此时即使改变电源相序,其旋转磁场方向仍然不变,因此电动机也就不能反转。装有反向开关的异步电动机,有时将开关扳向“反转”位置,电动机的旋转方向不变,也即此时反向开关失灵。遇到这种情况,应*检查开关的接线是否正确和接触是否良好。如果未发现故障,应进一步检查电动机是否缺相,特别是空载或轻载电动机,缺项运行与正常运行很难区别。是电机与驱动匹配的事。不管细分多少

,只要能平稳的转,再测一下运动精度就OK###检查接线,检查程序,既然能反转就不是电机的事。配套的电
机和驱动器一般没问题,少在这上面浪费时间。