

# 石膏线模具硅胶，建筑装饰模具原料

产品名称	石膏线模具硅胶，建筑装饰模具原料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-630 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 石膏线模具硅胶

石膏线模具硅胶是一种双组份液态硅胶，为常温硫化产品，常用于建筑装饰--石膏线、大型浮雕、水泥制品、雕塑、欧式构件、文化石以及仿真假山；另外还经常用于不饱和树脂、石膏工艺品、聚氨酯树脂、轮胎模具、灯饰等模具制作。

### 产品参数：

型号	630#
颜色	白色
粘度(CPS)	22000 ± 1000
比重(g/cm3)	1.12
硬度(A°)	30 ± 2
抗拉伸强度(kgf/cm2)	42 ± 2
抗撕裂强度(kgf/cm2)	26 ± 2
伸长率(%)	380
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	3-5%
操作时间(mins)	30
固化时间(hours)	4-8

颜色、操作时间、固化时间可根据客户要求定制

### 产品特点：

- 1、硅胶固化后耐酸碱、耐老化，模具经久耐用
- 2、耐高温至150摄氏度
- 3、高抗撕抗拉性，模具的翻模次数多，降低成本

硅胶模具制作方法：

- 1、使用前将硅胶和固化剂搅拌均匀，防止沉淀带来的影响
- 2、根据硅胶：固化剂=100:2~5的比例进行搅拌混合，如果温度高，按2%的比例添加固化剂即可，温度低可增加添加量，最多不超过5%。
- 3、混合后的胶体搅拌均匀后，放入真空机，在-0.1Mpa的真空环境下抽2-5分钟，最多不超过10分钟。
- 4、抽完真空的胶体缓慢倒入事先准备好的模框中，等待4-8小时固化，固化完成后的硅胶模具建议放置24小时后再使用，这样综合性能会更好。

包装与运输：

20、25kg装为胶桶或者铁桶；

200kg装为工业桶

阴凉密封保存期为半年，如果过保，建议取小量测试，没有问题方可继续使用。

本产品按一般化学品运输