

商、全球新能源企业500强、国家火炬计划重点高新技术企业，专注于智慧城市&大数据、智慧能源（含光伏发电、储能、充电桩、智能车库）及轨道交通（含监控、通信、供电）等战略性新兴产业投资、建设与发展，高新技术产品研发、制造、销售与服务。拥有全资或控股子公司近80家，在全球设立268个客户中心，覆盖全球100多个国家和地区。

易事特长期以科技创新为核心驱动力，海纳百川、广聚英才，诚聘全球轨道交通电气专家钱清泉院士和全球新能源专家张榴晨院士率领的强大科技攻关研发团队，组建起企业技术中心、博士后科研工作站等高端科研平台，与清华大学、浙江大学、华中科技大学、西南交通大学、合肥工业大学等全国二十多所高校建立起长期的战略合作关系。截至目前，易事特拥有研发人才多达700余人，先后获得国家火炬计划重点高新技术企业、国家知识产权优势企业、国家专利奖、国家认定企业技术中心、广东省自主创新100强企业等荣誉，拥有专利720多项

二十多年的艰苦创业与睿智经营成就了易事特当今事业。继往开来，易事特将坚定秉承“荣誉、诚信、创新”的核心价值观和“技术创新、自主品牌”发展理念，胸怀“百年东方，”愿景，持续强化科技创新和自主品牌建设，紧密围绕战略性新兴产业，立足全球，放眼未来，力争在2025年前实现千亿营业额的宏伟目标，为全球智慧城市、新能源及轨道交通产业发展作出卓越贡献。

产品介绍:

易事特阀控密封铅酸蓄电池 NP系列主要应用于警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮

电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源。标称电压为6V、12V，
额定容量为1.2AH到250AH，设计浮充寿命:7-10年（25℃）

应用领域:

警报系统、应急照明系统、

电子仪器、邮电通信、电力系统、

大型UPS及计算机备用电源 消防备用电源

性能特点:

安全性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能

利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

蓄电池充电电压范围（25℃）

恒压充电电压:2.30~2.35V/Cell；

均充充电电压:2.30~2.35V/Cell；

均充充电电压:2.2~2.27V/Cell；

充电电流: 0.25C₁₀；

自放电小

采用析气电位高的Pb-Ca-

Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

- 10 ~ 45 可平稳运行，可适用于市电恶劣环境，按行业标准YD/T 799-2010《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》，NP系列蓄电池其循环次数可达350次以上。

耐大电流性能好

紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列蓄电池正极板达到3.5mm，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达10年。

电池组一致性好

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池 ），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

贫液式阀控密封铅酸蓄电池 GM系列主要应用于邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源等方面，标称电压:2V 额定容量:100AH到3000AH, 设计浮充寿命:12—15年（ 25 ）

邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源

恒压充电电压:2.30~2.35V；

均充充电电压:2.30~2.35V；

均充充电电压:2.2~2.27V ;

- 10 ~ 45 可平稳运行，可适用于市电恶劣环境，按行业标准YD/T 799-2010

《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》，GM系列蓄电池其循环次数可达450次以上。

紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，GM系列蓄电池正极板达到3.5mm，GM系列电池组正常浮充设计寿命可达12~15年。

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

总装前再逐片极板称重分级，确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

易事特蓄电池优势所在:

- 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。
- 吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需补水或补酸维护。
- 安全可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。
- 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，大限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。
- 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。
- 体重比能量高，内阻小，输出功率高。
- 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。
- 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。
- 温度适应性好，可在-40~50℃下安全使用。
- 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间

无需均衡充电。

- 电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置。
- 满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输

1.安装使用

(1)使用前请检查蓄电池的外观

(2)蓄电池的安装必须由人士来进行。

(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为-5 ~ 35 ）。)

(4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。

(5)电池在多只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15mm。

(6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。

(7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。

(8)和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

》采用析气电位高的Pb-Ca-

Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；