

金属压铸模具海运出口菲律宾

产品名称	金属压铸模具海运出口菲律宾
公司名称	聚海国际货运代理（广东）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市南城区第一国际F座1415
联系电话	13925560180

产品详情

金属压铸模具在物流人眼中就是体积小、重量高的代名词，经常是一套模具材积都不到一个立方，重量却达到一吨，这类货物走空运，那空运的运费是很高的，海运的运费虽然低些，但是船公司会加收一些超重货物附加费。

金属压铸模具海关编码为：8480411000 压铸模具 压铸模具金属，硬质合金用 出口退税率：13%
海关监管条件：无

报关用申报要素：1：品名；2：品牌类型；3：出口享惠情况；4：用途；5：适用材料；6：品牌[中文与外文名称]；7：型号；8：模具材质；9：原理；10：GTIN；11：CAS；12：其他[非必报要素，请根据实际情况填报]

出口报关需要的基本文件：装箱单、发票、贸易合同、报关委托书、出口企业营业执照、海关注册登记备案等

金属压铸模具海运出口操作流程如下：

- 1) 首先要做订舱，散货货量通常都不多，发货人需要填写一份订舱单，也称为booking，上面必须填写：收货人跟发货人信息、起运港及目的港、货物的品名件数净重毛重体积等信息，确认无误后，订舱成功会拿到一份入仓单，上面水注明入仓的时间及相关事项；
- 2) 订舱事宜完成之后就要准备报关了，因为散货的报关是要等货物进了散货仓库才开始的，而且要赶在装柜之前完成报关手续，也就是要提前至少两天时间将货物送到仓库；
- 3) 仓库确认收到货物后，会出一份入仓核实单给发货人确认货物的重量、件数跟体积，如果发货人对仓库给出的数据有异议，仓库会重新测量并给出测量后的数据，直到发货人确认无误；
- 4) 提单数据通常以订舱booking上的数据为参考，辅以入仓数据，在正式出提单之前发货人如有需要，都可以修改，完全确认后会出正式的提单，如果出了提单后要求修改的，会产生改单费，所以发货人在确认订舱booking跟入仓数据时要严谨些；

5) 报关完成、资料确认无误后，就等着开船即可。

金属压铸模具出口需要注意：

- 1) 散货必须要按要求打托、缠膜固定好，压铸模具类的重货，建议打木托盘，木托盘的材质一定要注意是实木还是压缩板，如果是实木，一定要做过熏蒸的才可以；
- 2) 金属压铸模具虽然是普货，笔者建议发货前还是要确认目的港是否能够做清关及清关是否需要其他文件，如：产地证。