

轮胎模具硅胶，缩合型模具硅胶

产品名称	轮胎模具硅胶，缩合型模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-620 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

汽车轮胎模具硅胶

轮胎模具硅胶采用的是缩合型硅胶JR-620，JR-620是一种室温双组份硅胶，A剂为硅胶、B剂为固化剂。用于制作汽车，工业模具。

产品特点：

- 1、产品硬度低，易于脱模。
- 2、产品抗撕抗拉力高，模具不会被轻易撕裂损坏
- 3、硅胶流动性好，易操作、易排泡
- 4、线缩水率低至1%，做出的模具不变形

产品参数：

型号	620#
颜色	白色/半透明
粘度 (CS)	15000
比重 (g/cm ³)	1.08
硬度 (A°)	20

抗拉伸强度(kgf /cm2)	38
抗撕裂强度(kgf /cm2)	25
伸长率(%)	426
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	2-3%
操作时间(mins)	30
固化时间(hours)	4-8

轮胎模具的操作流程：

- 1、将轮胎均匀的刷上脱模剂，围上钢板，钢板上也需要刷脱模剂
- 2、按照100:2的比例将硅胶与固化剂混合，并充分搅拌均匀
- 3、搅拌好的硅胶放入真空机内抽真空处理，抽真空时间3-5分钟，不要超过十分钟，否则胶体开始交联后无法完成后面的步骤、
- 4、抽完真空后缓慢浇注在模框中，大约4小时左右硅胶固化，固化后在上面注入石膏，等待石膏固化，石膏固化后，拆除模框便完成制作