

一体化智能幼儿园污水处理设备

产品名称	一体化智能幼儿园污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一、概述

校区内生活污水与一般城市生活污水性质类似，主要来源于学生和教职工日常生活中卫生间冲洗、厨房和衣物洗涤等过程排放的污水，含大量有机污染物和悬浮颗粒污染物。污水的可生化性强，易于好氧生化处理。根据污水进水水质和污水处理的排放标准要求，污水处理工艺要求能除碳、脱氮、除磷和去除污水中悬浮污染物。

校区内生活污水处理设施一般为小型处理站。选择的污水处理工艺应具有占地面积小，投资省，操作控制和维护管理简单，自动化程度高等特点。宜于小型生活污水处理的工艺有氧化沟系列和SBR系列，如CASS工艺等。但氧化沟工艺因占地面积较大，不适于该校区选用。

CASS工艺 CASS污水处理单元属SBR污水处理工艺系列，是在SBR间歇式好氧曝气生化处理池前设置厌氧生物选择区。进流污水首先进入生物选择区与曝气区回流污泥混合，混合后的污水进入曝气区，在有氧条件下，好氧活性污泥和硝化菌氧化分解污水中有机污染物,达到除碳、脱氮、除磷的目的。

二、CASS工艺特点：

- 1、CASS工艺为序批式间歇运行，对水质、水量波动的适应性和操作运行的灵活性较大。
- 2、进流污水首先在反应器前端的生物选择器中与从曝气池回流的活性污泥混合，促进絮凝性细菌的生长，提高污泥活性，并抑制导致污泥膨胀的丝状菌繁殖，同时释放回流污泥中的聚磷和完成脱氮反硝化过程，混合液污水进入曝气池中进行BOD5好氧氧化分解，反硝化和适量吸磷。CASS污水处理工艺活性污泥沉降性能良好。能有效防止污泥膨胀，生化系统运行更加稳定可靠。
- 3、工艺流程短，土建投资低（无初沉池、二沉池及规模较大的回流污泥泵站），自动化程度高，布置紧凑，占地少，分期建设和扩建方便。

三、组成

1、调节池

由于生活污水排放具有非连续性，污水浓度和产生量波动较大，这些特点给污水处理带来一定的难度，必须设一调节池给予均合调节污水水质水量，才不致后续处理受到较大的负荷冲击。为了保证处理设备的正常运行，在污水进入处理设备之前，必须预先进行调节。将不同时间排出的污水，贮存在同一水池内，并通过机械或空气的搅拌达到出水均匀的目的，此种水池称为调节池。调节池根据来水的水质和水量的变化情况，不仅具有调节水质的功能，还有调节水量的作用，另外调节池还具有预沉淀、预曝气、降温和贮存临时事故排水的功能。

2、水解酸化池

主要功能：采用升流式厌氧硝化工艺，污水均匀地进入厌氧池的底部，以向上流的运行方式通过包含颗粒污泥或絮状污泥的污泥床完成水解和酸化厌氧的全过程，在厌氧硝化去除悬浮物的同时，改善和提高原污水的可生化性，以利于后续处理。

3、导流快速沉淀分离池

主要功能：采用导流沉淀快速分离工艺，污水以下向流的方式，均匀的进入中间沉降区，并借助于流体下行的重力作用，使污泥以4倍于平流沉淀池的沉速，将污泥快速沉降到导流沉淀快速分离系统底部，在上部水的压力下，通过无泵污泥外排系统，将污泥排至污泥干化池进行处理。污水在导流板的作用下，以上向流的方式，经过斜管沉淀区，以8倍于平流沉淀池的沉淀速度，使污泥在重力的作用下，同样快速沉降到导流沉淀快速分流系统底部，污泥同样经无泵排泥系统流至污泥干化池进行处理。污水经导流沉淀快速分离系统处理后，清水流至导流曝气生物滤池系统，进行继续处理。

4、导流曝气生物滤池

系统主要功能：导流曝气生物滤池充分借鉴了下向流曝气生物滤池法、上向流曝气生物滤池法、接触氧化法、生物膜法、人工快滤法、沉降分离法、给水快滤法、聚磷排泥法等八者的设计手法，集曝气、快速过滤、悬浮物截留、两曝两沉、无泵污泥回流、定期反冲于一体，使污水在U型双锥这一个单元体内，综合实现三级、三区、三相导流、无泵污泥外排及回流处理全过程，是一种典型的高负荷、淹没式、固定化生物床的三相导流，脱氮除磷反应器，处理后的污水优于排放标准，实现中水回用。清水反冲洗系统内锥和外锥在运行过程中，随着生物膜的新陈代谢，脱落在生物膜及滤料上截留的杂质不断增加，滤料中水头损失增大，水位上升，到一定时期，需对滤料进行反冲洗。

5、砂滤系系统

作用是进一步去除污水中的杂质，使后续快渗系统能够稳定运行。

6、消毒池

主要功能：消毒是水处理的重要工序之一。污水的消毒由消毒设施和消毒设备二部分组成。消毒设施主要保证污水与消毒剂有效混合和消毒接触时间两个方面，污水消毒设备主要考虑消毒剂的自产、消毒剂的储存、定比定量的投加等三个方面。