

PC泰国三菱工程HL-4002

产品名称	PC泰国三菱工程HL-4002
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:lupilon 名称:PC HL-4002 特性:高流动
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

PC泰国三菱工程HL-4002

PC 中文名 聚碳酸酯，英文名Polycarbonate,简称PC。 俗称：防弹胶

五大工程塑胶中唯一的透明产品。 PC

是一种无定型、无臭、无毒、高度透明的无色或微黄色热塑性工程塑料，其相对密度1.19~1.2%

透光89% 热变型温度135度左右。具有优良的物理机械性能，尤其是耐冲击性优异，拉伸强度、弯曲强度、压缩强度高；蠕变性小，尺寸稳定；具有良好的耐热性和耐低温性，在较宽的温度范围内具有稳定的力学性能，尺寸稳定性，电性能和阻燃性，可在-60~120 下长期使用；无明显熔点，在220-230 呈熔融状态；由于分子链刚性大，树脂熔体粘度大；吸水率小，收缩率小，尺寸精度高，尺寸稳定性好，薄膜透气性小；属自熄性材料；对光稳定，但不耐紫外光，耐候性好；耐油、耐酸、不耐强碱、氧化性酸及胺、酮类，溶于氯化烃类和芳香族溶剂，长期在水中易引起水解和开裂，缺点是因抗疲劳强度差，容易产生应力开裂，抗溶剂性差，耐磨性欠佳。PC 可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC 在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC 分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注-吹、注-拉-

吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，改进PC

熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC

与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。

PC主要加工方式

注塑：主要用于制造较精密的、承受较大冲击负荷的中、小型制品

吹塑：包装容器（瓶）

挤出：板、管、棒等型材以及薄膜

注塑性能：：PC是结晶性塑料，有明显的熔点，220 时熔化，350 时就分解；一般加工温度为250--320 ；它吸水，少量的水分可以引起它在高温时分解，在注塑时，必需要烘干，烘干温度可以用120 烘干4-5小时即可；

PC料的熔融粘度大，注塑时，需要用较大的压力；

PC在加工时，如果条件允许，可以用模温机提高模具温度，以降低产品的残余应力；如果是有嵌件的制品，嵌件的直径小于1-2mm,可以不考虑预热，大一点嵌件应考虑预热，否则，会出现应力开裂；

PC的收缩率与加工条件和制品的壁厚无关，它的纵横向收缩率比较接近，因此，可以加工成精度很高的制品；它的收缩率为：0.5‰；溢边值为：0.05mm。