

陶瓷印花移印硅胶，缩合型移印胶JR-916

产品名称	陶瓷印花移印硅胶，缩合型移印胶JR-916
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-916 颜色:白色、红色、蓝色、绿色等
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

陶瓷印花移印硅胶，缩合型移印胶JR-916

陶瓷印花移印硅胶为缩合型移印胶，型号为杰瑞硅胶JR-916，外观为乳白色流动性液体，流动性好，易于脱泡。固化后硬度为15A°，硅胶：硅油按照100：160、100：180的比例混合后，可将硬度将至0A°或一下，且能保持高弹性和撕裂性能；具有耐磨性能好、移印次数多、长期放置不变形、可淋胶修复等特点。

产品参数：

产品特性	参数值
外观	乳白色流动性液体
硬度A°	15
粘度mPa.s	38000 ± 2000
混合比%	100:3
硅油比%	100:140-220
抗撕裂kN/m	23 ± 2
抗撕拉mPa	4 ± 0.5
延长伸长率%	570

线收缩率 %	0.3%
操作时间 min	30-40
固化时间 h	3-4
以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。	

产品特点：

- 1、流动性；流动性好，易于排泡；
- 2、无杂质；生产过程中采用400目网过滤，胶体光亮无杂质；
- 3、高撕裂；高抗撕抗拉性，胶头经久耐用；
- 4、冒油少；采用进口硅油，添加硅油的比例高，胶体冒油少；

胶头制作方法：

- 1、将模具清洗干净并均匀刷上脱模剂
- 2、按照100:2或100:3的比例添加固化剂，搅拌均匀后按照100：160或100:180的比例添加硅油，不建议过量添加硅油，否则会降低胶头性能
- 3、将混合好的胶体搅拌均匀后放入真空机脱泡处理。
- 4、脱泡后的胶体缓慢倒入模具中，盖上木板或铝板即可。
- 5、常温固化时间在3-4小时，建议胶头固化后放置24小时再使用，综合性能更佳。