

手机仓库管理软件智能扫码出入库仓储应用方案

产品名称	手机仓库管理软件智能扫码出入库仓储应用方案
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优势:成熟案例，服务多家大品牌 特点:低成本高效，提升销量 产地:全国各地有分点
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

手机仓库管理软件成熟案例，每个时代都有自己独特的风口。信息化时代的风口当然是以IT技

术支撑的互联网，包括移动互联网。

一、手机仓库管理软件基本概念介绍：
仓库管理软件管理通过运用的系统，有效控制和跟踪物流和成本管理全过程，实现企业仓储全

面管理。库存管理、库存管理等都会运用的系统，有效控制和跟踪物流和成本管理全过程，实现企业仓储全

二、手机仓库管理软件功能介绍：

1、仓库入库：
不同物料接收区域不同，根据不同区域进行货位指引，增加操作效率；提高物品货位准确度识别。

2、仓库拣货：

根据任务下达，生产调度排期时间，按波次进行领料（道路指引）、分单操作，可对发料进行抽检

3、库存管理：

盘点周期选择异动盘点、动盘、明盘、盲盘；可针对年度、月度、物料、货区进行针对性盘点，也可根

4、超期预警：

对库内原材料、半成品、成品发起预警，根据计划需求评定、质量检验评定、仓库进行执行操作。

5、发货管理：

仓库产品周转快，取货多架位仓库非捆绑装箱集进行仓库根据包裹紧急程度计算体积发货库变

三、企业使用手机仓库管理软件有什么好处？

1、减少物资积压、减少物料呆料、减少作业差错、减少物料的报废数量，实现智能化、自动化仓储；

2、提高仓储作业效率，使仓库物料管理维护费用降低，精确控制仓库的进货及出货过程；

3、实现仓库物资数据与信息系统数据的同步准确，库存精确度达到99%以上，库存管理质量显著提升；

效率应用条码库管人员手持设备等技术实现物资、物料快速查找、准确定位，提高仓储人员的作业

5、实现数据无缝集成、实现信息共享，有力支持公司进行科学化、智能化、协同化的仓储运作；

规范应用仓储系统辅助仓储管理成本，进行作业提示、指导现场作业人员进行业务操作，避免业务操作中的不

注产制造，从而提升产业链的科技溢价。智能仓储新技术在提高效率、降低成本后，可实现个性化定制化的