

抗静电移印硅胶，加成型移印胶JR-933

产品名称	抗静电移印硅胶，加成型移印胶JR-933
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-933 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

抗静电移印硅胶JR-933

在移印过程中，移印胶头会与钢板挤压接触再分离，再接触产品，随着时间的积累，移印胶头与产品都会积累大量的负荷电子，从而产生静电。如果胶头没有做抗静电处理，会吸附质量较轻的物质，如：金属片、塑料片、薄膜等，导致生产效率降低；移印电子元器件甚至会因为静电原因损坏内部结构，导致成本增加。

JR-933是深圳杰瑞有限公司研发的一种防静电加成型移印硅胶，采用铂金催化方式固化，既可常温固化，也可加温固化，随着温度的升高固化越快。其固化后的产品具有高抗撕抗拉、耐酸碱、耐腐蚀、耐老化等优良特性，可大幅减少生产成本，提升生产效率。

JR-933性能参数：

混合前物性 (25 ， 65%RH)		
组分	HY-933A	HY-933B
颜色	半透明	半透明
粘度 (cP)	4020 ± 10	33000 ± 100

	000	0
比重	1.15	1.11
混合后物性 (25, 65%RH)		
混合比例(重量比)	A : B = 9 : 1	
颜色	红、蓝、绿	
混合后粘度(CP)	37600 ± 1000	
操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间(h)	2-4	
硬度 (Shore A)	30 ± 2A	
拉伸强度(MPa)	4.0	
撕裂强度 (KN/M)	26	
断裂伸长率 (%)	410	

颜色、粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

操作方法：

1、先将模具用洗洁精清洗干净，并吹干，然后均匀涂上脱模剂

2、移印硅胶：硅油的比例是根据客户要求定制的，一般正常比例如下：硅胶与硅油的比例可以做到100 : 30, 100 : 50不等，如移印图案大，则需要添加硅油时胶头变软，反之亦然。一般移印胶头的硬度15-25 A°较为合适，如果硅油添加过多，胶头过软，会导致胶头不耐磨、不耐溶剂及老化，印刷次数降低。

3、硅胶固化的比例为A : B=9:1，取A剂（白色）90g，B剂（红、蓝、绿）10g进行混合搅拌，搅拌均匀后再按照A+B总量的30-50%添加硅油，再搅拌2-3分钟。

4、搅拌完全后进行抽真空处理，一般抽真空时间为3-5分钟，时间不超过10分钟，否则胶体产生交联反应导致无法使用

5、最后将抽完真空的硅胶倒入处理好的模具中，等待4小时左右取出，固化完成

6、胶头取出后建议用保鲜膜封住，放置24小时后再使用，这样胶头各方面的性能会很稳定，从而增加移印次数。

包装与运输：

20kg、40kg/胶桶或铁桶，200kg/工业桶

硅胶为非危险品，按一般化学品运输，阴凉密封处保存期1年。