

专业加工不锈钢玻璃楼梯扶手、玻璃护栏

产品名称	专业加工不锈钢玻璃楼梯扶手、玻璃护栏
公司名称	王宗建
价格	10.00/米
规格参数	用途:多种多样 规格:多种多样 表面处理:多种多样
公司地址	中国 山东 济南市历城区 济南市新黄路66号黄台不锈钢市场西388米
联系电话	86 531 13864136986 15069077654

产品详情

用途	多种多样	规格	多种多样
表面处理	多种多样	长度	60000 (cm)
适用范围	多种多样	高度	1000 (cm)
类型	多种多样	材质	多种多样

济南鑫城不锈钢加工厂专业生产加工安装不锈钢栏杆、门窗、不锈钢包覆装饰、及销售为一体的综合性企业。公司成立以来，一直秉承“品质为本，诚信至上”经营方针，着力打造装饰建材行业的完美口碑。公司技术实力雄厚现拥有厂房2000多平方米、配有四米数控开槽、剪折弯机、先进焊接机等设备、具备从构思到图纸施工一条龙服务、市场遍布山东地区乃至全国各地、成功为多家百强建筑装饰公司配套大型办公楼、大型公共场馆的不锈钢装饰工程100余项，参与建设的重点工程多次被评为国优，在多年的发展过程中积累了丰富的设计、施工经验，培养了一批优秀的专业人才。

发展实业、振兴企业是企业的发展目标，不骄不躁、严谨踏实是公司的一贯工作作风，几年来，公司在已有成绩的基础上，不懈努力、开拓进取在竞争激烈的装饰建材市场中一直保持高度责任感及高水准的管理水平，赢得了市场，树立了口碑。公司机构完善、管理科学，拥有强大的设计师团队、专业精干的工程师队伍，以始终如一的品质保证为每位客户提供理想的效果。

楼梯扶手：英文：stair armrest 楼梯扶手是楼梯护栏的支撑杆。楼梯扶手分类：

铁艺楼梯扶手、不锈钢楼梯扶手、木楼梯扶手、玻璃楼梯扶手、实木楼梯扶手。

还有一些特殊楼梯扶手：发光楼梯扶手 一、高档材质及工艺：1、材料：采用国标q - 235a级钢。2、2

、电焊工艺：采用二氧化碳气体保护焊。（焊接点均匀，气密性能强，牢固度佳）电焊条。

3、表3、表面处理：室外均采用热镀锌加工 二、中档材质及工艺：1、材料：采用非标q - 220b级钢。

2、电焊工艺：采用手工电焊技术。3、表面处理：冷镀锌或不镀锌。

油漆：均采用天津、无锡等地区生产的灯塔等油漆。本公司生产销售各种工程楼梯、家用楼梯、铁艺楼

梯扶手、围栏、铁艺大门、铁家具、铁艺工艺品、钢结构等。 楼梯扶手：

铁艺楼梯扶手介绍：

英文：stair armrest

楼梯扶手是楼梯护栏的支撑杆。

楼梯扶手分类：

铁艺楼梯扶手、不锈钢楼梯扶手、木楼梯扶手、玻璃楼梯扶手、实木楼梯扶手。

还有一些特殊楼梯扶手：发光楼梯扶手

铁艺楼梯扶手介绍：

一、高档材质及工艺：1、材料：采用国标q - 235a级钢。 2、2
、电焊工艺：采用二氧化碳气体保护焊。（焊接点均匀，气密性能强，牢固度佳）电焊条。
3、表3、表面处理：室外均采用热镀锌加工 二、中档材质及工艺：1、材料：采用非标q - 220b级钢。
2、电焊工艺：采用手工电焊技术。 3、表面处理：冷镀锌或不镀锌。
油漆：均采用天津、无锡等地区生产的灯塔等油漆。 本公司生产销售各种工程楼梯、家用楼梯、铁艺楼
梯扶手、围栏、铁艺大门、铁家具、铁艺工艺品、钢结构等。

所有金属都和大气中的氧气进行反应，在表面形成氧化膜。不幸的是，在普通碳钢上形成的氧化铁继续进行氧化，使锈蚀不断扩大，最终形成孔洞。可以利用油漆或耐氧化的金属（例如，锌，镍和铬）进行电镀来保护碳钢表面，但是，正如人们所知道的那样，这种保护仅是一种薄膜。如果保护层被破坏，下面的钢便开始锈蚀 铬是使不锈钢获得耐蚀性的基本元素，当钢中含铬量达到12%左右时，铬与腐蚀介质中的氧作用，在钢表面形成一层很薄的氧化膜（自钝化膜），可阻止钢的基体进一步腐蚀。除铬外，常用的合金元素还有镍、钼、钛、铌、铜、氮等，以满足各种用途对不锈钢组织和性能的要求。

不锈钢通常按基体组织分为：

1、铁素体不锈钢。含铬12% ~ 30%。其耐蚀性、韧性和可焊性随含铬量的增加而提高，耐氯化物应力腐蚀性能优于其他种类不锈钢。 2、奥氏体不锈钢。含铬大于18%，还含有8%左右的镍及少量钼、钛、氮等元素。综合性能好，可耐多种介质腐蚀。 3、奥氏体 - 铁素体双相不锈钢。兼有奥氏体和铁素体不锈钢的优点，并具有超塑性。
4、马氏体不锈钢。强度高，但塑性和可焊性较差。

二、不锈钢历史 从1820年至1900年间，有关不锈钢进展的记载非常少。 1932年热轧带钢成功。

1934年不锈钢薄板研制成功。不锈钢是一种以铁为主成分的合成钢，具有优良的耐蚀性及不容易生锈的特性。 于1820年代初，英国科学家法拉第所发明创造，即为不锈钢诞生的第一步。这是一种在铁中加入数百分比的铬元素，以提升铁的耐蚀性，及不易生锈的合成钢。然而，「不锈钢」的实用化，是在其后数十年，再经众多科学家的种种研究，改良后，才形成现今的不锈钢。

质优价廉 货真价实 坚固耐用 简洁大方

所有金属都和大气中的氧气进行反应，在表面形成氧化膜。不幸的是，在普通碳钢上形成的氧化铁继续进行氧化，使锈蚀不断扩大，最终形成孔洞。可以利用油漆或耐氧化的金属（例如，锌，镍和铬）进行电镀来保护碳钢表面，但是，正如人们所知道的那样，这种保护仅是一种薄膜。如果保护层被破坏，下

面的钢便开始锈蚀

铬是使不锈钢获得耐蚀性的基本元素，当钢中含铬量达到12%左右时，铬与腐蚀介质中的氧作用，在钢表面形成一层很薄的氧化膜（自钝化膜），可阻止钢的基体进一步腐蚀。除铬外，常用的合金元素还有镍、钼、钛、铌、铜、氮等，以满足各种用途对不锈钢组织和性能的要求。

不锈钢通常按基体组织分为：

- 1、铁素体不锈钢。含铬12% ~ 30%。其耐蚀性、韧性和可焊性随含铬量的增加而提高，耐氯化物应力腐蚀性能优于其他种类不锈钢。
- 2、奥氏体不锈钢。含铬大于18%，还含有8%左右的镍及少量钼、钛、氮等元素。综合性能好，能耐多种介质腐蚀。
- 3、奥氏体 - 铁素体双相不锈钢。兼有奥氏体和铁素体不锈钢的优点，并具有超塑性。
- 4、马氏体不锈钢。强度高，但塑性和可焊性较差。

二、不锈钢历史 从1820年至1900年间，有关不锈钢进展的记载非常少。

1932年热轧带钢成功。

不锈钢旗杆 1934年不锈钢薄板研制成功。不锈钢是一种以铁为主成分的合成钢，具有优良的耐蚀性及不容易生锈的特性。

于1820年代初，英国科学家法拉第所发明创造，即为不锈钢诞生的第一步。这是一种在铁中加入数百分比的铬元素，以提升铁的耐蚀性，及不易生锈的合成钢。然而，「不锈钢」的实用化，是在其后数十年，再经众多科学家的种种研究，改良后，才形成现今的不锈钢