

切削液集中供液系统 过滤净化 自动配比 PLC程序控制

产品名称	切削液集中供液系统 过滤净化 自动配比 PLC程序控制
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技创业园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

切削液集中供液系统 过滤净化 自动配比 PLC程序控制

关于如何实现机床切削液供液，估计大部分人都会想到切削液集中供液系统，切削液集中供给系统的作用就是把车间内加工用到的切削液倒入一个大的水池里面，通过液槽的输送把切削液运输到各个机床设备上。可以按照产能确认主机设备的数量，然后确认所需要的切削液的流量，做适合规模的集中供液系统。现在主流是上排上供，所有的管线全部架空从上方走。

集中供给系统主要的优点是能通过过滤方法可有效去除磨削液中的浮油和金属粒，并进行连续循环去除，定期检验质量并根据这些检查结果，有计划地使用添加剂或加入原液，这都是使集中系统十分有效地延长切削液使用寿命的重要因素。这样也减少了水溶性磨削液的废液处理。

集中过滤冷却系统是采用大循环、大流量、大行程液体回流的机械，切削液的热量散发快，供液系统温度低，并且在停工期设有内循环，使大流量的切削液能不间断地流动，有效的抑制了细菌的生长，同时也容易对切削液的性能指标实现自动控制，确保切削液的质量；另外，切削液使用集中供养系统，可以集中把切削液进行过滤，去掉切削液里面的金属碎屑和其他杂油质量的东西，延长切削液的使用寿命。同时过滤后的切削液可以循环使用，减低使用切削液的成本，同时节约资源，保护环境。

切削液集中过滤系统的供液和回液可采用的形式，根据厂房条件以及切削液性质可以分为以下三种：

- 1、架空供液、地沟冲屑回液，即上供地排；
- 2、供液回液均架空管道，即上排上供；充分利用了厂房的立体空间，占地面积小，机床布局紧凑，现在大部分新建工厂采用此方案

3、供液管和回液系统都在地沟中；详情可关注友腾环保

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！