

# 包装材料检测（纸箱、托盘、塑料）质检报告

产品名称	包装材料检测（纸箱、托盘、塑料）质检报告
公司名称	深圳安车昇辉检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区玉塘街道田寮社区田湾路5号A栋宿舍101金叶工业城A栋东侧首层（注册地址）
联系电话	18682447886 18682447886

## 产品详情

适用产品:

纸和纸板

瓦楞纸板和瓦楞纸箱

纸护角

薄膜

缓冲材料

胶带

打包带

托盘

软包

检测标准：

样品预处理 GB/T 6543 — 1986、 SN/T 0262 - 1993

耐破强度 GB/T 6545 - 1998、 ISO 2759: 2001

边压强度 GB/T 6546 - 1998、 ISO 3037: 2007、 TAPPI T811-2002

粘合强度 GB/T 6548 - 1998

厚度 GB/T 6547 - 1998、 ISO 3034 : 1991

戳穿强度 GB/T 2679.7-2005

空箱抗压 GB/T 6543 - 1998

弯曲挺度 TAPPI T820-2000、 ISO 5628-1990

水分 GB/T 462 - 2008

平压强度 GB/T 6980 - 1995、 ISO 3035: 1982

防潮性能 GJB 1109A - 2000

瓦楞纸板全部项目 GB/T 6544-2008

瓦楞纸箱全部项 GB/T 6543-2008

包装材料应具备以下性能：

1、一定的机械性能

包装材料应能有效地保护产品，因此应具有一定的强度、刚度、韧性和弹性等，以适应压力、冲击、振动等静力和动力因素影响。

## 2、适当的阻隔性能

根据对产品包装的不同要求，包装材料应对水分、水蒸气、气体、光线、异味、热量等具有一定的阻挡能力。

## 3、良好的安全性能

包装材料本身的毒性要小，以免污染产品和影响人体健康；包装材料应无腐蚀性，并具有防虫、防蛀、防鼠、抑制微生物等性能，以保护产品安全。

## 4、合适的加工性能

包装材料应宜于加工，易于制成各种包装容器；应易于包装作业的机械化、自动化、以适应大规模工业生产应适于因素，便于隐身包装标志。

## 5、较好的经济性能

包装材料应来源广泛、取材方便、成本低廉，使用后的包装材料和包装容器应易于处理，不污染环境、以免造成公害。

报告用途有哪些？

1、销售使用

2、研发使用

3、工业问题诊断

4、科研论文/市场抽检数据使用

5、投标竞标

6、项目工程等

纸箱检测流程

- 1、寄样
- 2、初检
- 3、报价
- 4、签订保密协议
- 5、开始实验
- 6、结束实验
- 7、后期服务

以上是对于纸箱检测的相关介绍，如有其它检测需求可以咨询和信公司工程师，为您一对一服务。