

# 钟祥市金属焊接磁粉检测 水箱焊缝检验

产品名称	钟祥市金属焊接磁粉检测 水箱焊缝检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	金属焊接磁粉:水箱焊缝检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

磁粉检测是常用无损探伤检测方法之一，是利用缺陷处漏磁场与磁粉的相互作用，显示铁磁性材料表面和近表面缺陷的无损检测方法。磁粉检测主要用于检测表面开口的不连续（尤其是裂纹），也能检测近表面的不连续，但其灵敏度随深度而迅速降低。

### 安全与环境要求

磁粉检测可能会用到有毒、可燃和（或）易爆材料。在这种情况下，工作场所应有足够的通风并且远离热源和火源。应尽量避免皮肤或黏膜反复或过度接触检测介质或反差剂。

检测材料应按制造商的说明书来使用。任何时候都应遵守国家有关事故预防、电气安全、危险物质处理以及环境与人员防护的法规。

使用 UV-A（紫外线）源时，应注意确保未过滤的 UV-A 源的辐射不会直接照射到操作者的眼睛。无论是灯的整体还是分体部分，UV-A 滤光片应始终处在安全条件\*。

注：磁粉检测通常会在被检对象和磁化设备附近产生强磁场，对磁场敏感的器件宜放在此区域外。

### 方法种类

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。

4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

#### 操作过程

磁粉探伤检测流程一般为：a) 预清洗；b) 缺陷的探伤；c) 探伤方法的选择；d) 退磁；e) 后清洗。

#### 基本用途

在工业中，磁粉检测可用来作的成品检验，以保证工件在经过各道加工工序（如焊接、金属热处理、磨削）后，在表面上不产生有害的缺陷。它也能用于半成品和原材料如棒材、钢坯、锻件、铸件等的检验，以发现原来就存在的表面缺陷。铁道、航空等运输部门、冶炼、化工、动力和各种机械制造厂等，在设备定期检修时对重要的钢制零部件也常采用磁粉检测，以发现使用中所产生的疲劳裂纹等缺陷，防止设备在继续使用中发生灾害性事故。