

# 京山市锻件内部缺陷检测 锻造件超声波测试

产品名称	京山市锻件内部缺陷检测 锻造件超声波测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	锻件内部缺陷:锻造件超声波测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

锻件是指通过对金属坯料进行锻造变形而得到的工件或毛坯。锻件缺陷的存在，有的会影响后续工序处理质量或加工质量，有的则严重影响锻件的性能及使用，甚至极大地降低所制成品件的使用寿命，危及安全。

锻件可能存在哪些缺陷：

### (1)外部缺陷

几何尺寸和形状不符合要求，表面裂纹、折叠、缺肉、错差、模锻不足、表面麻坑、表面气泡、橘皮状表面等。

### (2)内部缺陷

内裂、缩孔、疏松、白点、锻造流纹紊乱、偏析、粗晶、石状断口、异金属夹杂、脱碳、增碳、带状组织、铸造组织残留、碳化物偏析级别不符合要求等。

### (3)反映在性能方面的缺陷

室温强度、塑性、韧性或疲劳性能等不合格；或者高温瞬时强度、持久强度、持久塑性、蠕变强度不符合要求等。

锻件质量检查项目：

### (1)几何形状与尺寸

一般锻件外形尺寸用钢尺、卡钳、样板等量具进行检测；形状复杂的模锻件可用划线方法进行检测。

## (2)表面质量

锻件表面上若有裂纹、压伤、折叠缺陷，一般用肉眼即可发现。有时裂纹很小，折叠处不知深浅时，可在清铲后再观察；必要时可用探伤法检查。

## (3)内部组织

锻件内部是否有裂纹，夹杂、疏松等缺陷，可用肉眼或用10~30倍放大镜检查锻压断面上宏观组织。生产中常用的方法是酸蚀检验，即在锻件需要检查的部位切取试样，用酸液浸蚀即可清晰地显示断面上宏观组织的缺陷的情况，如锻造流线分布、裂纹和夹杂物等。

## (4)金相检验

借助于金相显微镜观察锻件断口组织状态的检验方法，可以检查碳化物分布、晶粒度和脱碳深度等项目。

## (5)力学性能

力学性能检验项目主要是硬度、抗拉强度和冲击韧度。有时根据零件设计要求，还可作冷弯试验、疲劳试验等。

以上质量检查项目，有时根据设计要求和生产实际情况分别采用，有时要逐件检查，有时则按每批锻件抽检。锻件质量检验从某种意义上讲，一方面是对已制锻件的质量把关，另一方面则是给锻造工艺指出改进方向，从而保证锻件质量符合锻件技术标准的要求，并满足设计、加工、使用上的要求。