台湾皮卡刻字机，永恒刻字机，免费安装，性价比高

产品名称	台湾皮卡刻字机，永恒刻字机，免费安装，性价比高
公司名称	台州市路桥耀星玻璃材料商行
价格	2600.00/件
规格参数	品牌:皮卡 型号:CT1200 规格:1.20M
公司地址	中国 浙江 台州市 台州路桥腾达路1023号
联系电话	0086 0576 82763695 13185762821

产品详情

品牌	皮卡	型号	CT1200
规格	1.20M	送纸方式	好
复印份数	1	字间距	12
纸张宽度	1205（mm）	键数	12
行距	5	纠错装置	优
重量	44（kg）	打印速度	优

cr刻字机性能特点，1、 顶置式控制面板，128*64图形大液晶背光显示屏，12键轻触式按键，流线型机身、操作方便、美观大方。2、32位arm cpu ，支持以真usb接口电脑连接，设定简单。3、采用新的微步细分算法，使高速切割时同样具有高的切割品质，曲线更加圆滑。4、皮卡专用接口软件。可接受autocat，coreldraw等软件输出文档可设定偏心刀闭合补偿，可不用专门刻字软件就可直接输出5、高级工业铝合金机身表面经特殊处理，不褪色

皮卡20年的品质保证。

问：刻 1cm 以下小字会变形？答：刻小字需要在软件中设置尖角补偿。例如在文泰刻绘软件中：1、单击“ 刻绘输出 ”，弹出刻绘输出画面；2 、单击“ 设置 ”，弹出刻绘机设置画面；3、单击“ 补偿设置 ”，弹出对话框；4、选择“ 尖角补偿 ”，调整所需值大小即可达到理想效果。补偿值在 0.1-0.7 之间，一般设定值为 0.25 。另外，割字机的刻绘速度应设为 20 以下。问：为什么字刻完后会多刻一笔？答： 1

、先检查刀头是否上下不灵活；2、若有些字不正常，请更换刻绘软件；3
、检查文档是否有问题。问：割字时为什么会有锯齿？答：由于 puct 割字机马达驱动功率大，速度高，因此割字时对于速度的调整要按照字的大小来设定。一般地割精度要求高、平滑的小字时，速度不能高于 40 。一般割字，可用 50-60 档的速度。割大字，数量多且时间紧时，可用高速（ 70 ，180 ），但马达运行步距大，会有明显的锯齿产生。因此，应根据具体情况设定速度。字体大小与速度的关系如下表所示，仅供参考：字体大小（ mm ） speed （速度）＜ 10 10-2010-30 3030-50 40-5050-500 60＞ 500 70-80问：为什么大幅度走纸时会走偏？答：放置纸筒的供纸托架要与压纸轮调整完全平行，对于大卷的材料，在刻字前 要放松卷纸，以免刻绘时产生太大的阻力。对于有 4 个压纸轮的机器，刻绘大幅来回重复的图文时，只可用边上的两只压轮，不可将 4 只同时压下，同时 2 个压轮的不均匀磨损也会造成纸走偏，严重时需更换压轮。

刻字机常见故障问答（三）

刻字机常见故障问答（三）问：为什么刻字时会有笔画漏刻现象？答：1、检查机器力压值是否合适；2、重装操作软件；3、检查刀头上下是否灵活；4、问题若仍存在，请与维修中心联系。：开机后为什么总是处于低速状态？答：因为光感测器未探测到纸的前端。装纸时应将纸前端盖住光感测器孔（ paper sensor ），再作一次自动测纸。问：割字时为什么会一刀深、一刀浅？答：由于 pcut 割字机采用高级软性 pvc 材料作为垫刀条，以便保护刻刀。但使用时间过久，垫条会产生一条划痕，使垫刀条不平，割字时就会有一刀深、一刀浅的现象。这时更换压刀条即可。在不严重的情况下，可按 3.2.2 节调好刀，加大刀压

（120-150 左右），可暂时解决该问题。问：刻绘输出时，刻字机不动作怎么办？答：1、检查割字机与计算机的连线是否正确；pcut 割字机是使用电脑的 com1 或 com2 串口通讯，检查一下电脑里设置的通讯口与硬件的所接的通讯口是否一致。2、检查一下割字机是否处于联机状态，即液晶窗显示 on line。3、检查电脑软件加密卡是否安装好，如果没有，请关掉电源重新安装好加密卡。4、检查一下软件设定的割字机驱动程序是否为 pcut 系列。6.15 问：割字后，即时贴揭不下来怎么办？答：1、在输出前应进行试刀，将压力调整到合适的大小。2、检查刻刀是否使用时间过长，刀尖是否断掉，新刀在即时贴上的划痕很细，而旧刀的划痕较粗且明显。可更换一把新刻刀试一下。问：刻大字时应注意什么？答：1、用窄幅面刻字机刻大字时，系统软件会自动拆页，使您可以将多页拼接在一起成为一个

大字，请注意，输出宽度设置要与使用的即时贴的宽度一致。另外，在刻绘输出时，应选择页面加框，还可设置接缝距离。2、用宽幅面刻字机刻大字，尤其是长幅大字时，在刻字输出前要先走纸，看一下即时贴偏离程度，再根据走纸的实际情况，把一长幅大字分成几段输出，避免走纸偏，而引起浪费材料。问：如何保养割字机？答：pcut系列割字机全部采用日本高级含油轴承，长期运转无须加油。在每天作业完毕后，用软刷将灰尘清扫干净即可。残留在机座上的胶可用酒精清洗。长期在灰尘大的环境下运行，使用2年以上的应请维修人员清除机内的灰尘，如刻绘精度降低，还应对运动部件进行保养（紧固和更换被磨损的零件）。问：割字机为什么有时会出现失控？答：可能是运输或使用过程中，信号反馈线接触不良，打开机器把所有线插好便 可，如不能解决，请与当地代理商或客户维修中心联系。

问：割字机为什么会出现停机现象？答：这是由于长期振动或长年使用，温度影响，使伺服驱动板电位漂移，出现经常停机现象，请与当地代理商或客户维修中心联系。