

东莞焊接工艺评定制作步骤焊接工艺评定谁来做

产品名称	东莞焊接工艺评定制作步骤焊接工艺评定谁来做
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司产品检测部
价格	800.00/件
规格参数	检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

产品详情

东莞焊接工艺评定制作步骤焊接工艺评定谁来做东莞焊接工艺评定制作步骤

佛山市华谨金属材料检测实验室是一家公正、独立、专业的第三方检验、测试、认证公司，拥有CNAS、CMA资质的检测实验室，服务领域覆盖金属材料成分分析、焊接工艺评定等，旨在为企业提供专业的市场准入认证技术服务，华谨检测拥有高水平的检测队伍、细心的客户服务团队、进口的仪器设备以及完善的管理体系，受到客户的一致好评。ISO15614焊接工艺评定适用范围：

各种类型金属材料焊接均适用ISO15614焊接工艺评定，如钢，铁，铝，钛等。各种类型的焊接方法也可适用ISO15614焊接工艺评定，如：手工电弧焊、药芯焊丝电弧焊、手工氩弧焊、熔化极气体保护焊、埋弧焊及其它。涉及到焊接的行业均由可能涉及ISO15614焊接工艺评定，如钢结构焊接，压力容器焊接，机械部件焊接，轨道交通焊接，电梯部件焊接等。焊接工艺评定制作步骤 =

焊接工艺评定测试项目焊接工艺常规检测项目：1.目测，外观检测

2.无损探伤，包括RT射线探伤，MT磁粉探伤，PT渗透探伤，UT超声波探伤等。

3.物理机械性能试验：拉伸，弯曲(背弯，面弯，侧弯)，冲击，硬度等。

4.宏观金相(残渣，熔深，熔合程度等) 5.腐蚀类项目(SSC应力腐蚀，晶间腐等)

东莞焊接工艺评定制作步骤焊接工艺评定谁来做焊接工艺评定制作步骤 =

焊接工艺评定测试项目焊接工艺常规检测项目：1.目测，外观检测

2.无损探伤，包括RT射线探伤，MT磁粉探伤，PT渗透探伤，UT超声波探伤等。

3.物理机械性能试验：拉伸，弯曲(背弯，面弯，侧弯)，冲击，硬度等。

4.宏观金相(残渣，熔深，熔合程度等) 5.腐蚀类项目(SSC应力腐蚀，晶间腐等)