

# 模具硅胶制作欧式构件模具方法

产品名称	模具硅胶制作欧式构件模具方法
公司名称	深圳市捌柒硅胶科技有限公司
价格	45.00/kg
规格参数	品牌:宏图 硬度:0-60度 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙岗大道3020-3026号湖广通大厦1019
联系电话	13670093527

## 产品详情

### 模具硅胶制作欧式构件模具方法

“模具硅胶”顾名思义就是用来制作硅胶模具。是现代生产制造业、个人DIY等翻模不可或缺的模具材料之一。宏图硅胶小编为大家讲解，模具硅胶的运用及操作方法。

模具硅胶可用于翻模欧式建筑材料（欧式构件、文化石、软瓷、罗马柱、欧式栏杆、欧式雕花、石膏线条、石膏灯盘、雕塑等），也广泛运用于水泥制品、手工蜡烛、手工皂、汽车轮胎，石膏工艺品，仿玉石家居、树脂工艺品、水晶波丽工艺品等。

宏图模具硅胶特点：

- 1.模具硅胶流动性好容易操作，可根据需求调整刷模、灌模工艺
- 2.复刻纹理精密度高，脱模出来的产品精细美观
- 3.具有高强度抗撕裂性、耐酸碱耐老化。
- 4.低收缩，使用效果更稳定。
- 5.选用上好原材料研制而成，硅胶使用寿命更长。

模具硅胶怎样制作欧式构件模具？

开模可用灌注模、包模、刷模（分片模、立体模、平面模）。这里分享灌注模操作方法：做欧式构件建议用硬度25、30、40的硅胶。首先将硅胶与固化剂按100:2配比搅拌均匀，然后进行抽真空排气泡，抽真空的时间不能太久，一般不超过十分钟；在这同时将模种处理光滑，把模种用胶水固定在木板上，涂刷脱模剂，脱模剂要涂刷均匀。再将抽过真空的模具硅胶倒入模种上面，待硅胶5-8小时后成型即可脱模（建议放置12小时后使用性能更稳哦）

注：在宏图购买硅胶的伙伴们，我们专员将免费提供开模技术等方面支持。