

PC/ABS 上海科思创 FR3010-000000 注塑级 耐热 抗化学 阻燃

产品名称	PC/ABS 上海科思创 FR3010-000000 注塑级 耐热 抗化学 阻燃
公司名称	东莞市天明新材料有限公司
价格	28.60/KG
规格参数	品牌:PC/ABS 型号:FR3010-00000 产地:上海科思创
公司地址	广东省东莞市常平镇塑通路四街478号
联系电话	15013832827 13712710558

产品详情

PC/ABS(PC与ABS合金)/FR3010-000000 /上海科思创

用途：其它

特性备注：注射品级FR3010-000000，易流动FR3010-000000，阻燃不含锑、氯和溴FR3010-000000：白热金属丝温度：960（2.00mm），具有***化的加工工艺性，良好的光稳定性

重要参数：熔体流动速率:10g/10min 密度:1.18 g/cm³ 吸水率:0.5 % 成型收缩率:0.5 % 缺口冲击强度:35 拉伸强度:50 MPa 断裂伸长率:50 % 维卡软化点:108 热变形温度:90

生产厂商：德国拜耳公司

· PC/ABS(PC与ABS合金)/PC/ABS FR3010-000000 /上海科思创 产品描述

· 材料标示

PC/ABS FR3010-000000

产地

上海科思创

· 颜色本色

本色

· 材料特性

上海科思创PC/ABS FR3010-000000 , 易流动PC/ABS FR3010-000000 无卤阻燃PC/ABS FR3010-000000 注射级, 易流动PC/ABS FR3010-000000 具有***化的加工工艺性, 良好的光稳定性,

· 材料形状

颗粒状/圆粒形

· 加工方式

注射成型/Injection molding

拜本兰 (Bayblend) (PC+ABS ; PC/ABS FR3010-000000) 产品描述

科思创提供各种拜本兰?聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物 (PC+ABS) 共混料组合, 这种共混料具有***平衡特性, 特别是具有很高的韧性 (即使在低温条件下亦是如此)、刚度、尺寸稳定性、良好的抗蠕变性、低湿度吸收率以及***耐热性。拜本兰?聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物 (PC+ASA) 共混料包括通用、阻燃、强化与非强化、以及具体应用的特殊目的品级, 比如电镀和金属化表面处理。这些***的混合材料形成机械与热特性的理想组合, 适用于电器、汽车和运输、电气、消费品、医疗、电子产品、IT和通信应用。阻燃品级提供***流动特性, 特别适合必须满足严格可燃性标准与热要求的薄壁应用。拜本兰?阻燃品级通常要通过灼热丝测试IEC 60695-2, 有些材料甚至要通过960°C, 1.0 mm规格测试。UL 94等级是全球IT、电气与电子行业***重要的可燃性分类标准。拜本兰?阻燃品级可提供***小壁厚 (根据品级, 从***小0.75 mm到1.5 mm), 满足UL 94标准品质等级“ V-0 ”要求。拜本兰? (PC+ABS ; PC+ASA 共混料) 品级的详细内容 (包括品级说明、产品数据表、MSDS和特性曲线) 将在此处提供 :

科思创Bayblend PC/ABS FR3010-000000 产品型号性有简介 :

牌号 产品特点

Bayblend FR1514 PC/ABS 锶免费, 无溴, 氯, 阻燃以前的名称Bayblend KU2起-1514 (PC + ABS) 共混物;未增强, 阻燃, 高耐热注塑级, 球缩进温度 ≥ 125 ;维卡/乙120温度= 136°C ; UL认可94 V-0 1.5毫米;锶, 氯和无溴阻燃;适合作为支撑带电部件的材料。

Bayblend FR3010-000000 PC/ABS 锶免费, 无溴, 氯, 阻燃.阻燃, 注塑级, 易于流动的等级;维卡/乙120温度= 97°C ; UL认证94 V-0 (1.5毫米);锶, 氯和溴无阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米);没有榨汁;良好的光稳定性。

Bayblend FR3001 PC/ABS 无锶无溴, 无氯阻燃;未增强, 阻燃, 注塑级, 维卡/乙120温度= 103°C , UL认可94 V-0 (1.5毫米), 锶, 氯和无溴阻燃;灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米)。

Bayblend FR3002 PC/ABS 无锶无溴, 无氯阻燃;注塑级, 维卡/乙120温度= 99°C ; UL认可94 V-0 (1.0毫米);锶, 氯和无溴阻燃;发光丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米), 笔记本电脑和薄壁应用。

Bayblend FR3005 BBS310 PC/ABS 锶免费, 无溴, 氯, 阻燃.注塑级, 维卡/乙120温度= 92°C , UL认可94 V-0 (1.5毫米), 锶, 氯和无溴阻燃;改善的耐化学性。

Bayblend FR3008 PC/ABS 锶免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级, 改进的化学及耐水解性; HDT / A \geq

85 ° C;维卡/乙120温度= 103 ° C; UL认可94

V-0级 (1.5毫米); 锑, 氯和无溴阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米), 良好的光稳定性。

Bayblend FR3009 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级, 维卡/乙120 = 103 ; UL认可94

5VB在1.8毫米; 锑, 氯和无溴阻燃, 耐水解性好; FR3000 BBS066的继任者。

Bayblend FR3010 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级, 提高耐热性, 维卡/乙120温度= 110 ° C;

UL认证94 V-0 (1.5毫米); 锑, 氯和溴阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米), 改进的耐化学性和应力开裂行为; 继任者FR2010

Bayblend

FR3011 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级, 良好的流动性, 高耐热性, 维卡/乙120温度=

118 ° C; UL认证94

V-0 (1.5毫米); 锑, 氯和无溴阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米); 良好的光稳定性。

Bayblend FR3012 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级; Vicat/B120 = 102 ° C; UL认可94

V-1 (1.5毫米), 锑, 氯和无溴阻燃, 良好的光稳定性。

Bayblend FR3015 PC/ABS 无锑无溴, 无氯阻燃; 注塑级, 维卡/ B 120 = 118 ° C; UL 94

V-0 (1.5毫米); 锑, 氯和溴的阻燃剂。

Bayblend FR3020 PC/ABS 混合5%矿物填充阻燃; 薄壁应用; 注塑成型; 维卡/乙120 = 103 ° C; HDT / A > =

85 ° C, 在小壁的厚度很好的UL认证 (V-0在0.75毫米); 锑, 氯和溴的阻燃剂。

Bayblend FR3021 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃15%矿物填充阻燃注塑级, 增加刚度, 拉伸模量=

4800兆帕; 维卡/乙120温度= 98 ° C, UL认可94

V-0级 (1.5毫米); 锑-, 氯和无溴阻燃; 灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米)。

Bayblend FR3030 PC/ABS 无卤阻燃, 挤出级, 维卡/乙120温度= 115 ° C; 良好的挤出和真空成型的行为;

UL认可94 V-0 (1.5毫米), 无卤素DIN VDE 0472,815 (GWFI), 灼热丝温度: 960 在1.0毫米。

Bayblend FR3040 PC/ABS 无锑无溴, 无氯阻燃; 注塑级; 维卡/ B 120 = 108 ° C; HDT / A > =

85 ° C, 非常良好的燃烧性能小wallthicknesses (UL识别94

V-0在0.75毫米及以上和V-1在0.6毫米); 锑, 氯和溴的阻燃剂。

Bayblend FR3050 PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃高耐热性注塑级改进的耐化学性和抗应力开裂行为

相比KU2-1514; 球压痕温度 > = 125 ° C; 维卡/乙120温度= 136 ° C, UL认可94

V-1在1.0毫米, 锑, 氯和无溴阻燃; 适合作为支撑带电部件的材料。

Bayblend FR3100 TV PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃阻燃, 注塑级, 高耐热性, 维卡/ B 120 =

110 ° C; 改进的冲击强度和耐化学性; 在1.5毫米UL认可94 V-1和V-0在2.0毫米; 锑, 氯和溴的阻燃剂。

Bayblend FR3110 TV PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 火焰... 注塑级, 高耐热性, 维卡/ B 120 =

110 ; 易流动, UL认可94 V-0为1.5毫米, 锑, 氯和溴免费阻燃剂。

Bayblend FR3200 TV PC/ABS 无锑, 无溴, 无氯, ... 注塑级, 高光泽的应用, RHCM工艺等; 维卡/ B

120 = 96 , 易流动; UL认证94 V-0级为1.2毫米; 锑-, 氯和无溴阻燃; 前试用产品Bayblend FR TP

SH001。

Bayblend FR3210 TV PC/ABS 锑免费, 无溴, 氯, 阻燃注塑级, 易流动, 改善表面质量; 维卡/乙120 =

93 ° C, UL认可94 V-0级 (1.2毫米); 锑, 氯和无溴阻燃剂。

Bayblend T45 PG PC/ABS 可电镀通用;无筋;通用注塑级;维卡/乙120温度= 112 ° C;电镀应用。

Bayblend T65 PG PC/ABS 通用良好的流动性，可电镀注塑级，维卡/乙120温度= 120 ° C，易流动，电镀应用。

Bayblend T65 XF PC/ABS 通用良好的流动性通用注塑级;维卡/乙120温度= 120 ° C，比T65的流动性改善。

Bayblend T85 XF PC/ABS 注塑级，维卡/ B 120温度= 130 ° C，比T85更好的流动性。

Bayblend T88 GF-10 PC/ABS 良好的流动性良好的耐热老化性，良好的抗紫外线住宅...

10%玻璃纤维填充注塑级优化的热老化和紫外线稳定性，非常良好的流动性;拉伸模量= 4800兆帕;耐热性高;维卡/ B 120 = 134 ° C。

Bayblend T88 GF-20 PC/ABS 良好的流动性良好的耐热老化性，抗紫外线性能良好

20%玻璃纤维填充注塑级优化的热老化和紫外线稳定性，非常良好的流动性，拉伸模量= 7200兆帕，高耐热性，维卡/ B 120 = 130 ° C。

Bayblend T88 GF-30 PC/ABS 良好的流动性，高耐热性的影响修改31%玻璃纤维填充注塑级优化的热老化和紫外线稳定性，非常良好的流动性;拉伸模量= 10000兆帕高耐热性;维卡/ B 120 = 134 ° C。

Bayblend T90 MF-20 PC/ABS 良好的流动性，高耐热性20%矿物填充注塑级，非常良好的流动性，降低热膨胀系数，拉伸模量= 4900兆帕，高耐热性，维卡/ B 120 = 130 ° C。

Bayblend T95 MF PC/ABS 高耐热性9%矿物填充注塑级非常高耐热性，维卡/乙120 = 142 ° C，线性热膨胀系数降低，拉伸模量= 3350兆帕。