

印刷开槽机

产品名称	印刷开槽机
公司名称	上海圣龙包装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区光明镇大亭公路4958号
联系电话	021-33656818 13806569187

产品详情

0型1200x2400前缘送纸程控自动印刷开槽模切机

整机主要特点：

1. 机器墙板采用高强度铸铁（厚度为60毫米）

2. 进纸采用先进（意大利）前缘送纸系统，送纸轮，进纸准确、稳定；特别适应三层e楞和b楞和弯曲纸板，大大提高了薄而弯曲纸板的送纸效果。

3. 机器调整采用（西门子）plc控制，（西门子）10.4寸彩色触摸屏输入印刷相位，印刷轴向、开槽前、后刀和开槽刀座尺寸，电动调整，数字式显示，可储存生产定单999个。

4. 双进纸橡胶辊送纸更加稳定、准确。

5. 网纹辊、传墨胶辊、进纸胶辊可从机架内侧拆卸，方便更换及维修。

6. 传动齿轮采用优质合金钢加工，齿面热处理硬度最高可达hrc56-60度；在磨齿机上精磨和汽车齿轮同级（六级）齿轮长期保持无间隙传动，保证了机器套印精度。

7. 传动齿轮采用喷淋式循环润滑供油系统，降低机器噪音，增加齿轮使用寿命（在正常润滑下，使用寿命长达十五年以上）。

8. 整机传动轴、辊类采用免键连接环，可使轴与齿轮连接，在大扭距工作时安全可靠，安装及维修更方便，可使机器长期传动精度高，保证印刷套准。

9. 进纸部、印刷部、开槽部，均配置电动移机，机组间移动、开合、省力方便。

10. 为防止网纹辊和橡胶辊水墨干涸，主机停止后网纹辊和橡胶辊自动运转。

- 1、传墨系统采用最先进衡量刮墨结构，高速运转时不会沾墨和飞墨，印刷效果好，橡胶辊使用寿命长。
- 2、配有预压功能，压线轮采用大压线轮，外面包裹优力胶，压线效果好。压线时纸板不会破损。
- 3、开槽部前刀和后刀横向数字式电动调整，纵向全部电动调整，修边刀电动调整。