

中国重汽 原厂配套产品

产品名称	中国重汽 原厂配套产品
公司名称	济南鼎鑫汽车散热器有限公司
价格	820.00/件
规格参数	品牌:鼎鑫 型号:WG9112531101 适用车型:黄河少帅
公司地址	济南市天桥区二环北路与无影山北路交界处泺口旧机动车交易市场内A10排3号
联系电话	18605314096

产品详情

品牌	鼎鑫	型号	WG9112531101
适用车型	黄河少帅	外形尺寸	750-660-10 (m*m*m)
结构	铝塑	散热面积	100 (平方米)
适用发动机型号	WD615	配件编号	WG9112531101

日志上一篇: 铝质散热器 (铝水... 下一篇: 汽车水箱散热器制... |返回日志列表 [转]

铝质散热器 (铝水箱) 常识 分享 复制地址 日志地址: 请用ctrl+c复制后贴给好友。 转播到微博转载自 爱领水箱修理 2011年05月24日 14:49 阅读(0) 评论(0) 分类: 个人日记 权限: 公开 字体: 大 小 中大 更多 设置置顶 权限设置 推荐日志 转为私密日志 删除编辑 历来以铜为主, 但是近年来铜质散热器产量在逐年减少。据统计, 1985年-1996年间世界汽车的铜质散热器产量下降了27.5%, 而铝质散热器重量较轻, 比相同规格的铜质散热器可减轻三分之一左右的重量。汽车轻量化是全世界汽车工业的发展方向, 而汽车轻量化的首选材料是铝合金。研究表明, 汽车上每应用1 kg铝材, 可获得2 kg的减轻效果。汽车自重每下降10%, 燃料效果可提高6-8%, 而且铝材本身具有良好的耐腐蚀性、可焊性、易成型性和导热性等特点, 用铝合金复合材料制成的汽车散热器具有体积小、重量轻、抗震性好、寿命长等优点。铝质汽车散热器主要耗用各种规格的板、带、箔、焊接管材。传统的汽车散热器采用铜和锡制造。然而汽车朝着轻型化方向发展, 促成复合钎焊铝箔在汽车热交换上获得了广泛应用。复合钎焊铝箔中间为al-mn芯材, 两表面包覆al-si钎料。铝合金具有一系列优良特性, 实现汽车轻型化的主要途径是提高汽车用材的铝化程度。发达国家汽车散热器、空冷器、冷凝器和蒸发器等热交换零部件的铝化率已达到95%以上, 然而我国国产汽车散热器大多仍采用铜箔, 急需更新换代。20世纪80年代, 由于真空钎焊技术的发展, 美国生产的汽车有50%安装了复合钎焊铝箔热交换器, 到了90年代工业发达国家汽车热交换器复合钎焊铝箔使用率已达90%以上。这不仅因为铝的价格比铜低, 而且复合钎焊铝箔制汽车散热器重量比铜箔的约轻37-45%, 促进了汽车的轻型化。1993年我国复合钎焊铝箔用量只有1000吨, 1994年为3000吨, 1995年需求量达到5000吨。“十五”期间, 中国汽车市场每年以15%左右的速度增长, 汽车消费量由2001年的273.1万辆, 迅速提升至2005年的近592万辆, 占世界汽车市场的比重已经由2001年的4.3%, 提升到2005年的8.7%, 2005年汽车年产量已达到570万辆, 汽车社会保有量已超过3000万辆, 据专家预测, 到2010年, 国内汽车年需求量将达到1000万辆, 保有量将超过5000万辆, 10年后我国汽车社会保有量将超过1亿辆

。若90%采用复合钎焊铝箔制汽车热交换器，年需铝质散热器9000万台。我国汽车工业的快速发展将给铝质汽车散热器带来巨大的市场前景，同时复合铝材附加值高，巨大的市场需求必将给企业带来显著的经济效益。轿车、轿卡、轻卡、客车等大部分车型均已使用铝质散热器，重卡最终也将更新换代成铝质散热器，已不容置疑。

二．散热器的保护与保养

休养生息，万物皆重在保养，汽车散热器也需要时常注意保护和保养：

- 1、为防止散热器各零部件的腐蚀，充分保证正常的使用寿命，散热器不得与一切酸碱物质接触。严禁油污、泥土粘在散热器上影响散热性能。
- 2、散热器安装时不得损坏散热带和碰伤散热管，应牢固地安装在适当的位置上，导风罩应保证安放正确。
- 3、散热器应使用清洁软化水，严禁泥沙进入水管造成堵塞。冬季使用必须加注铝质散热器合格防冻液（建议使用5号sh0521防冻液、长城牌防冻液，不同品牌防冻液切勿混用），使用完后应将水放完，以防冻裂造成水管漏水。
- 4、在热状态下打开水箱盖，应缓慢将其旋松，待蒸汽全部排出后再卸下。

三．铝质散热器与铜质散热器的比较 1.

从外观上看，进出水管及水室不同：铜质散热器为铜制，为黄铜颜色；铝质散热器为铝制，银白色。2.重量上铝质散热器要比同种规格的铜质散热器轻约1/3。3.铜质散热器分为四排管和五排管，而铝质散热器均为26*26双排管（防锈无缝焊接铝散热管）；铝质散热器的散热性要超过同规格铜质散热器（五排），故称之为“超五排”指的是它的散热性能。4.铜质散热器波浪带与铜散热管经过焊锡焊接后，接触面积最多达到80%-85%，且接触点较多，容易出现点焊开焊现象，导致漏水；铝质散热器波浪带与铝散热管经过一次性钎焊过程后，接触面积可达到90%以上，且接触点少，不易出现开焊及漏水现象。5.铜质散热器易维修，出现开焊可用焊锡点焊，且维修站点遍布各省市；而铝质散热器同样可以焊接，用上海斯米克公司生产的“201焊剂”和4047焊条（或者用市场上的铝硅焊条，切记不能用铝镁焊条），价格不高，且比焊锡更易焊接牢固。6.由于铜原材料价格不断上涨，许多散热器生产厂家采用64的带，12-13宽的管（标准四排应该是70的带、14宽的管），降低成本，但是严重影响散热器的散热性能（尤其是夏季），容易出现高温及散热管堵塞等现象。采用26的散热管，增加了散热器的容量及散热面积，确使其达到最佳散热效果。综上所述，铝质散热器将成为一种新型换代产品，是必然的发展趋势。随着我国生产技术的不断发展，铝质散热器的生产技术将会更加精湛、完善并走向成熟，而铝质散热器维修技术也将走向全中国、全世界。我国汽车工业的快速发展将给铝质汽车散热器带来巨大的市场前景，同时巨大的市场需求必将给企业、经销商带来显著的经济效益

标签 it 汽车散热器 铝质 防冻液 钎焊 | 编辑标签
标签 it 汽车散热器 铝质 防冻液 钎焊 发表 取消 字体：大 小 中大 更多 设置置顶 权限设置 推荐日志
转为私密日志 删除 编辑 分享 复制地址 日志地址: 请用ctrl+c复制后贴给好友。转播到微博 签名档 修改
发表 取消 16 转载/分享 原文被转载了16次 查看>> 原文被分享了0次 查看>> 上一篇：铝质散热器（铝水...
下一篇：汽车水箱散热器制... | 返回日志列表 评论 隐藏评论 签名 全选 删除 取消 批量删除 批量删除

还没有人发表评论 来坐第一个沙发 提示qq空间郑重承诺：致力于为用户提供绿色、健康的网络空间！坚决杜绝低俗、恶意、反动等不良信息，在此愿每位qq空间用户共同参与维护！对您的举报信息我们将第一时间核查处理，请点击：了解qq空间举报入口

发表评论系统正在进行升级维护中,暂不支持日志评论,敬请谅解! 表情礼物 | 更多功能 高级评论编辑器暂时无法加载 点击这里发表评论,如果您要显示签名档,请点击“附加功能”并勾选“使用签名档”

匿名评论同时分享这篇文章 使用签名档 道具 请选择道具 隐身草 彩虹炫 天使之爱

马上开通空间,体验权限日志、记事本等全新日志体验! 发表取消 (可按ctrl+enter发表)