

焊泥粉，灯头泥 焊泥粉

产品名称	焊泥粉，灯头泥 焊泥粉
公司名称	无锡市宇光电子器材有限公司
价格	5.00/千克
规格参数	品牌:焊泥粉
公司地址	无锡市滨湖区钱姚路88号-C1
联系电话	13771511992 13357912629

产品详情

品牌 焊泥粉

【特别提醒】本厂焊泥粉销售联系人：

施豪萍（电话：13357912629）

公司介绍

无锡市宇光电子器材有限公司位于风景秀丽、经济发达的江苏省无锡市，是国内专业生产各种焊泥粉（灯头胶泥）的知名企业。我公司设有专业的焊泥粉研发部门并配有先进的科研仪器设备，并与上海理工大学、南京大学等知名研究所有着紧密的技术协作关系。

我公司生产的焊泥粉选用高品质的树脂、固化剂、防水剂等原材料并采用科学的生产手段加以合成,产品质量达到国际专业级。公司产品主要供应于国内市场，同时也是世界500强的跨国照明企业的焊泥粉供应商，无论是防潮、绝缘耐压、扭力强度试验、寿命试验都通过了国际上对焊泥粉的要求。

产品说明

焊泥粉是一种连接灯头与玻壳、玻管的粘合剂，焊泥粉品质的好坏将直接影响到照明产品的总体质量。所以选购品质有保障的焊泥粉是每个照明产品生产厂家必须要考虑的事情，我们的产品正是您的首选，因为它值得信赖。

p1001-p1006适用产品:普泡、卤素灯、汞钠灯、金卤灯等

可粘结材料：玻璃、金属、塑料、陶瓷

颜色：淡黄、黄色、绿色

特点：防潮湿、绝缘耐压性能非常好，可耐300 以下高温，扭力可达6n以上，不易炸灯管，可150 -160 低温烘烤

使用方法：按1公斤焊泥粉的配比加入95%以上纯度的工业酒精180—200ml于焊泥粉中充分搅拌。由于酒精的易挥发性，所以在使用过程中一次性配制调和不易过多，如有剩余的焊泥粉仍可按该配比加入酒精稀释后与新粉重新充分搅拌后继续使用。

将焊泥均匀地涂在灯管与灯座之间，然后进行烘烤。金属、陶瓷灯头，一般烘烤温度控制在200—250 之间，烘烤时间为1—2分钟。低温焊泥只要在150 -160 烘烤6-8分钟。

y2011-y2016适用产品:节能灯、荧光灯等

可粘结材料：玻璃、金属、塑料、陶瓷

颜色：淡黄、黄色、绿色

特点：防潮湿、绝缘耐压性能非常好，可耐300 以下高温，扭力可达6n以上，不易炸灯管，可150 -160 低温烘烤

使用方法：按1公斤焊泥粉的配比加入95%以上纯度的工业酒精180—200ml于焊泥粉中充分搅拌。由于酒精的易挥发性，所以在使用过程中一次性配制调和不易过多，如有剩余的焊泥粉仍可按该配比加入酒精稀释后与新粉重新充分搅拌后继续使用。

将焊泥均匀地涂在灯管与灯座之间，然后进行烘烤。金属、陶瓷灯头，一般烘烤温度控制在200—250 之间，烘烤时间为1—2分钟。低温焊泥只要在150 -160 烘烤6-8分钟。塑料灯头，一般烘烤温度控制在130—150 之间，烘烤时间为5-10分钟。

I3001-I3006适用产品:氙灯、卤素灯、汞钠灯、金卤灯

可粘结材料：玻璃、陶瓷、金属

颜色：白色

特点：防潮湿、绝缘耐压性能一般，可耐500 以下高温

可粘结材料：玻璃、金属、塑料、陶瓷

颜色：白色

特点：防潮湿、绝缘耐压性能非常好，可耐200 以下高温

使用方法：用水玻璃和焊泥粉充分搅拌。水玻璃模数为3.0，浓度60%左右。烘烤时间控制在120 -150 之间20-30分钟，或者160 —180 之间10-15分钟左右

r4001-r4003适用产品:工作温度在200 以下的所有灯，如节能灯，led灯,无极灯

可粘结材料：玻璃、金属、塑料、陶瓷

颜色：白色

特点：防潮湿、绝缘耐压性能非常好，可耐200 以下高温

使用方法：将溶剂和焊泥粉充分搅拌。烘烤时间控制在80 -150 之间20-40分钟，或者160 —180 之间10-15分钟左右。

如不烘烤，24小时内可自然固化

【特别提醒】本厂焊泥粉销售联系人：

施豪萍（电话：13357912629）