

生产加工各类铸铁件的厂家

产品名称	生产加工各类铸铁件的厂家
公司名称	泊头宝丰铸造有限公司
价格	6500.00/吨
规格参数	宝丰:铸造 材质:铸铁 产地:河北沧州
公司地址	泊头市文庙镇三场
联系电话	16733175666

产品详情

消失模铸造（又称实型铸造）是将与铸件尺寸形状相似的石蜡或泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法

- 1.结构形状不受铸造工艺限制，为产品的设计制造提供了广泛的自由度，生产周期短，生产效率高，不用混砂、下芯、起模、合箱、分型、易于一箱多铸、群铸，实现优化的设计，避免了因下芯、起模、合箱等因素引起的铸造缺陷和废品
- 2.铸造尺寸精度高，形状尺寸准确，内外质量好，具有精密铸件的特点，可部分取代熔模精密铸造，减少机械加工余量高达60%，工艺出品率可达95%。
- 3.投资少、上马快、用人少、成本低、设备紧凑、占地面积小、工艺技术易于掌握，便于实现机械自动化生产。

主要优点

- 1.铸件尺寸形状精确，重复性好，具有精密铸造的特点；
- 2.铸件的表面光洁度高；
- 3.取消了砂芯和制芯工部，根除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；

- 4.不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品；
- 5.采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，根除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；
- 6.大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；
- 7.落砂极其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动强度；
- 8.铸件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上；