

# 管道焊接工艺评定 江门焊接工艺评定谁来做

产品名称	管道焊接工艺评定 江门焊接工艺评定谁来做
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司综合检测部
价格	800.00/件
规格参数	检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

## 产品详情

管道焊接工艺评定 江门焊接工艺评定谁来做 江门管道焊接工艺评定 华谨检测可为您量身提供检验检测方案、产品鉴定、质量控制等一站式服务，我们有一支高素质工程师组成的专业技术检测队伍，检测经验丰富；专业的检测和团队研发能力，可以根据客户的特殊要求帮助开发新的检测方法并进行相关的研究分析，承接全国检测服务！

焊接检验标准: GB/T12604.1-1990 无损检测术语 超声检测 GB/T12604.2-1990 无损检测术语 射线检测 GB/T12604.3-1990 无损检测术语 渗透检测 GB/T12604.4-1990 无损检测术语 声发射检测 GB/T12604.5-1990 无损检测术语 磁粉检测 GB/T12604.6-1990 无损检测术语 涡流检测 GB5618-1985 线性象质计 GB3323-1987 钢熔化对接接头射线照相和质量 分级 GB/T12605-1990 钢管环缝熔化焊对接接头射线透 照工艺和质量分级 GB11343-1989 接触式超声斜射探伤方法 GB11344-1989 接触式超声波脉冲回波法测厚 GB11345-1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探 伤结果的分级 GB2970-1982 中厚钢板超声波探伤方法 JB1152-1981 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超 声波探伤 CB827-1980 船体焊缝超声波探伤 GB10866-1989 锅炉受压元件焊接接头金相和断 口检验方法 GB11809-1989 核燃料棒焊缝金相检验 ZBJ04005-1987 渗透探伤方法 ZBJ04003-1987 控制渗透探伤材料质量的方法 JB3965-1985 钢制压力容器磁粉探伤 EJ187-1980 磁粉探伤标准 EJ186-1980 着色探伤标准 JB/ZQ3692 焊接熔透量的钻孔检验方法 JB/ZQ3693 钢焊缝内部缺陷的破断试验方法 GB11373-1989 热喷涂涂层厚度的无损检测方法 EJ188-1980 焊缝真空盒检漏操作规程 JB1612-1982 锅炉水压试验技术条件 GB9251-1988 气瓶水压试验方法 GB9252-1988 气瓶疲劳试验方法 GB12135-1989 气瓶定期检查站技术条件 GB12137-1989 气瓶密封性试验方法 GB11639-1989 溶解气瓶 多孔填料技术 指标测定方法 GB7446-1987 检验方法 GB4843-1984 检验方法 GB4845-1984 氮气检验方法 管道焊接工艺评定 焊接工艺评定目的 (1) 是锅炉、压力容器和压力管道及设备制造、安装、检修等生产过程和焊工培训教学应遵循的技术文件。(2) 是焊接质量管理所要执行的关键环节或重要措施 (3) 是反映一个单位施焊能力和技术水平高低的重要标志。(4) 是行业和国家相关的规程所做规定的必须进行的项目。

管道焊接工艺评定 江门焊接工艺评定谁来做 管道焊接工艺评定 焊材检测主要项目：化学成分、气体含量() 力学性能：拉伸实验、弯曲试验 金相分析 无损探伤检验? 有害杂质(硫、磷等) == 焊材检测标准：GB893不锈钢焊条 GB894堆焊焊条 GB5117碳钢焊条 GB5118低合金钢焊条 JB/T 7948.1—1999、JB/T 7948.8—1999 熔炼焊剂化学分析方法

