

铝型材包装膜 装饰板保护膜 门窗印字膜 佳诺塑业 欢迎下单

产品名称	铝型材包装膜 装饰板保护膜 门窗印字膜 佳诺塑业 欢迎下单
公司名称	德州佳诺塑业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区天衢路以北、经四路以西山东新恒基石油装备有限公司院内6号车间
联系电话	0534-2728018 15253483935

产品详情

PE保护膜在生产过程中，对温度有什么要求？

PE保护膜就是指在生产制造、生产加工、运送、存储和应用全过程中，不容易遭受环境污染、浸蚀、刮伤，维持原来光滑绵软的表层，进而提升产品品质和竞争能力。根据温度的不一样，PE保护膜能够分成下列两个阶段：

1. 提温环节

在确保PE保护膜胚料不容易遭受蒸气损害的必备条件下，应尽量避免加温时间，并将蒸气送进维护保养室1~1.5小时。举例来说，在96~100 的寒湿标准下，温控时间为春、秋8小时，夏7小时，冬10小时。

制冷期当总值大，标养室室内空间设计设计不够时，应开启标养室门，挑选迅速制冷，会造成 PE保护膜表皮内部造成温度差应力场，使表面受拉，非常容易造成微缝隙。因而，务必操纵制冷速率，每三十分钟制冷不可超出10 ；房间内户外温度差不可超出30 ，出产量PE保护膜就可以出室。

2. 温控环节

温控环节是坯体凝固、水热转换、抗拉强度提升的关键步骤。伴随着温控时间的提升，糖分积聚越多，抗拉强度的提升也变得越来越快。温控确保一定时间后，抗拉强度的提升慢慢缓解。不一样的原材料配备、不一样的生产加工步骤、生产制造的气砌块，全是互相匹配的温控时间。

以上便是PE保护膜在生产过程中对温度的大致规定。严控PE保护膜的生产制造温度，是确保PE保护膜商品具备抗拉强度高、抗压强度高、自黏性好、画质高特性，并广泛运用于各个领域。

性质柔软，粘着性能好，容易粘贴，容易剥离，剥离无残胶,不会起翘、不脱落，伸长率高，抗断裂性强，易于贴剥，不移胶,规格型号定制,粘结力强、抗拉强度高、阻隔性能好,规格自定,易剥离，粘性稳定，无残留,材质柔软，粘接力强，对很多产品表面具有很好的服贴性，长期耐温性好，易剥离不残胶。高粘不残胶，规格定制，价格实惠，全国发货，欢迎新老客户来电询价下单,可按客户需求分切任意宽度,质量可靠稳定