杭州市HDR高阻尼隔震橡胶支座

产品名称	杭州市HDR高阻尼隔震橡胶支座
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	580.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:1500KN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

橡胶隔震支座是由多层钢板与橡胶交替叠合而成，钢板作为橡胶支座的加劲材料，改变了橡胶体竖向刚度较小的特点，使其既能降低水平地震作用，又能承受较大竖向荷载。由于橡胶作为弹性体，耗能性不足，因此在支座中加入铅芯。铅芯橡胶隔震支座既能够承担整个上部结构的竖向荷载，延长结构周期，又能提供一定的阻尼，使得下部结构即墩和墩台的地震力重新分配，隔震层的位移也不会很大，具有很好的隔震效果。同时，铅芯橡胶隔震支座又具备一定的初始水平刚度，能够抵御荷载和制动荷载的作用。

JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座优点：

1、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座通过球面传力，不出现力的缩颈，现象作用在混凝土上的反力比较均匀。

2、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座通过球面聚四氟乙烯板的滑动米实现支座的转动过程，转动力矩小， 而且转动力矩只与支座球面半径及聚四氟乙烯板的摩擦系数有关，与支座转角大小无关，特别适用于大转角的要求，设计转角可达005.ad以上。

3、在上述基础上采用5201优质硅脂润滑，降低摩擦系数。

4、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座可万向承载，即可承受压力，拔力和任意方向的剪力。

5、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座不用橡胶承压，不存在橡胶老化对支座转动性能的影响，特别适用

于低温地区。

6、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座不使用橡胶，不会因为橡胶的加工成型对环境及工人进行伤害。

7、镀铬球芯的应用不仅使固定型球型（形）支座的使用温度范围变宽，而且降低了压强及成本。

8、新的标准上对支座的表面涂装提出要求，增强了固定型球型（形）支座的耐腐蚀能力，适用于各种环境。

9、小巧轻便，较同等规格的盆式橡胶支座轻。

10、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座可以有效释放结构产生的温度应力，满足在地震中结构可产生较大变形。

11、用在建筑上的JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座，有固定的，单向的，双向滑动的，抗拉的通常用在钢结构建筑、大跨度结构，如体育馆，火车站，风机航站楼等。

12、JZQZ型摩擦摆式球型减隔震支座中采用PTEF制品,其摩擦系数很小,不老化,耐低温可达-150℃,保证了支座滑移的灵活性及在寒冷地区的应用。

13、支座能满足相关节点在复杂的情况下的受力要求

铅芯隔震橡胶支座是一种新式的支座,多用以院校、医院门诊、幼稚园等,在我国处在地震灾害多发性地区,LRB铅芯隔震橡胶支座的运用有利于真强房屋建筑的抗震等级工作能力。LRB系列产品铅芯隔震橡胶支座是依照我国及领域有关规范,另外参照欧洲标准新产品研发的公路桥梁规范预制构件商品。该商品分成矩形框和环形二种种类,适用9度及9度下列地震灾害区各种道路及市政工程公路桥梁。

LRB铅芯隔震橡胶支座的结构组成：

铅芯支座由上连接板、上封板、铅芯、多层橡胶、加劲钢板 、保护层橡胶、下封板和下连接板组成。多层橡胶、加劲钢板构成多层橡胶支座承担建筑物重量和水平位移的功能，铅芯在多层橡胶支座剪切变形时，靠塑性变形吸收能量，地震后，铅芯又通过动态恢复与再结晶过程，铅芯支座具有橡胶的剪切拉力和建筑物自动恢复原位的功能。对应不同铅芯或者不同桥梁的要求，隔震橡胶支座可以有不同的叠层结构、制造工艺和配方设计，以满足所需要的垂直刚度、侧向变形、阻尼、耐久性、倾覆提离等性能要求。

球铰支座选用时应注意的事项 球铰支座选用时应注意的事项有一、二、三

1、选用支座时应注意承载力的大小、竖向拉力的大小、水平力的大小，并注意位移量和转角，对于减震支座还应注意水平弹性刚度。万向转动球铰支座小巧轻便，较同样支反力的盆式橡胶支座重量减轻40-50%，较同样支反力的其它球座重量减轻20～25%。万向转动球铰支座耐腐蚀能力大大增强，可在海洋大气及飞溅区等恶劣环境下使用 不采用橡胶承压，不存在橡胶老化对支座转动性能的影响。

2、选用支座时应注意支座的类型，即双向活动型、单向活动型、固定型。抗震固定铰支座维护保养支座应每年定期维护保养。检查支座连接焊有无松动或剪断，支座密封件有无破坏。检查支座的相对位移是否均匀，逐个检查记录支座的位移量。松动螺母一次，清洗上油，以免螺母锈死，然后紧固 抗震固定铰支座安装方法支座与上部结构的连接，采用高强度螺栓连接，也可采用焊接；支座与下部结构的连接，采用焊接，特殊情况也可以做成高强度螺栓连接。注意事项：网加钢构支座是由制造厂组装后整体发运的，安装前应检查，看零件有无丢失、损坏。

3、减震支座的约束方向都给以位移和刚度，是为了工程减震的需要。抗震球型支座的养护支座使用期间就定期每查一次、保养一次。检查支座与上、下连接件是否有破坏，检查螺栓是否剪断或松动，焊缝是否开裂等。检查防尘罩内积尘情况，并灰尘 当采用焊接时，必须设置预埋钢板，与混凝土接触的一面还应焊接锚固筋，以求一定的强度和刚度，支座厂家可以连预埋件一起生产。预埋钢板应有适当数目的、直径不大的、均匀分布的排气孔 抗震固定铰支座维护保养支座应每年定期维护保养。检查支座连接焊有无松动或剪断，支座密封件有无破坏。检查支座的相对位移是否均匀，逐个检查记录支座的位移量。松动螺母一次，清洗上油，以免螺母锈死，然后紧固