

GB/T 33618-2017 纺织品 燃烧烟释放和热释放性能测试

产品名称	GB/T 33618-2017 纺织品 燃烧烟释放和热释放性能测试
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司营销部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强 荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

产品详情

文章正文

纺织品 燃烧烟释放和热释放性能测试

1 范围

本标准规定了纺织品燃烧烟释放和热释放性能的试验方法。

本标准适用于各种织物及其制品,

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的,凡是注日刷的引用文件,仅注日明的版本适用于本文件。凡是不注日别的引用文件

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件,

3.1

热福照度 thermal irradiance

试样表面在单位时间内单位面积所受到的热辐射总量。

3.2

引燃时间 time to ignition

在一定的热辐射照度下,用电弧点火或点火,试样从暴露于热辐射源开始到出现火焰为止的时间。

3.3

平均质量损失速率 mean mass loss rate

试样在燃烧期间单位时间的质量损失与暴露面积之比,

3.4

热释放速率 heat release rate

试样单位时间燃烧释放的热量与暴露面积之比。

3.5

总热释放量 total heat release

试样从开始引燃至熄灭期间释放的总热量与暴露面积之比。

3.6

烟释放速率 smoke release rate

试样单位时间燃烧释放的烟量与暴露面积之比。

3.7

总烟释放量 total smoke release

试样从开始引燃至熄灭期间释放的总烟量与暴露面积之比。

GB/T 33618-2017 纺织品 燃烧烟释放和热释放性能测试

5 原理

在规定的试验环境,试样在预定的热辐射照度(0~100 kW/m²)条件下,用可调点火器点火并引燃试样,透过纺织品在燃烧时所产生烟对光强度的衰减作用,测定激光束在烟中的透过率,从而算出试样的烟释放性能,很复杂! 纺织品燃烧时消耗的气体量与释放热量之间的比例关系(每消耗1kg有气放!

的热值大约为13.10X10³ kJ)。通过测定耗氧量,计算得出试样的热释放性能。

内应不超过】。

6.3 点火装置

通过位于试样水平中心位置上方 (13 ± 2) m处1。kV比弧被比完成点火.火花塞的火花问脱应
为 $(3,0 \pm 0,5)$ m,连接到火花塞电极的高电压不得与外壳加连接地,以战少教招传输线的干光,进行
点火测试时,火花放电应在0Hz~0Hz连铁操作,符火焰产生4s后,应移除点火器。

6.4点火计时器

点火计时器应能管分段小时,示值分那华为1,计时误差小于1s/h,

6.5热辐射锥

热轿射锥能在试样的表面产生0100kW/m的慧缩照度。热福照度应均匀,在暴露试样的中心
部位50mm × 50mm范围内,与中心处的德箱照度偏差不超过 $\pm 2i$ 。

6,6相射防护饭

热杯射锥与试样之间应有一个可袖取的轲时防护板,以保护试样在试搬开始之前不受热辐射。防
护板应由不篇材料制成,总料度不超过12mm.射防护板可为下列中的一种:

)水冷并欲有一层表面发时率 $=0.5 \pm 0.05$ 的耐焦无光黑色徐暴:

)非水冷,上酸面有反射功能的金属或陶瓷等,以将热编时传递降至量C。

6.7

热辐射縱温度控制器

拉混范围为· -100鲁,示值分辨率为2,

6.8热流计

应使用热流计标笼能形加热器的热m照度,热敞计量程为0—100kW1m,误差校制在 $\pm 3\%$
以内.

6.9排气系统

排气系流由高心式风机,华州里,进气和排气管道和孔板沈量计组成。排气采统流量调节范用为
0.012m³/s-0.D353/s,

6.10气体取样装置

气体收样莹置山取样泵,似尘过滤器、除湿冷讲、水分过滤器,()过滤怨组成,

6,11氧气分析俊

氧气量程为鲁-25%的国磁型氧气分析仪。在标龙时,30m内的个斜量漂移不痘超过 $\pm 0 \times 10$,

民给出：干扰不应超过 0×10^{-5} 。氧气分析仪满量程的10%—50%的峰应时间应小于125，

6.12 烟露液光测量系统

烟家测量系统包括气-氛微光发生：器，正光敏比二极管，参比检测器和其他地子元件。该系统采用耐火帝封的方式。

6.13 数据采集系统

数据采集系统应能记录氧气分析仪，孔板流量计、热也拇、称玉装置利炯雾测量系统的输出监。数