

# 甘蔗制糖生产的废水一体化设备

产品名称	甘蔗制糖生产的废水一体化设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

一、甘蔗制糖生产的废水，是以糖元素为主的溶解体有机物，是多种微生物的营养源。甘蔗糖厂的废水主要是锅炉除尘的冲灰水、洗地板水和洗滤布水，这些废水都是无毒性的废水。甘蔗糖厂的废水属高浓度有机废水，主要分为三大类：

低浓度废水：主要指甘蔗糖厂生产中的蒸发罐、结晶罐等的冷凝水和动力车间、汽轮发电机等设备的冷却水，只受到轻微的污染，除温度较高外，水质基本无变化。这部分水量约占总废水量的30%~50%，其水质成分为COD值一般在60mg/L以下（冷凝水则含有少量氨气和糖分），SS在100mg/L以下。

潍坊科创环保设备有限公司联系电话:18766390509 联系人:李国良

中浓度废水：主要指糖厂甘蔗流送、洗涤废水以及锅炉排水。含有较多的悬浮物和相当数量的溶解性有机质。废水水量700%~800%对菜，BOD5约1500~2000mg/L，SS在500mg/L以上，其水量约占整个糖厂废水总量的40%~50%。

高浓度废水：包括流送水泥浆、压粕水、洗滤布水等。此外，还有综合车间排出的生产加工废水。这类废水含有较多的糖分和有机物质，特别是压粕水，COD在5000mg/L以上。这部分废水的水量较少，约占总排水量的10%。

甘蔗制糖生产废水处理的工艺技术选择上，大多数趋向于运用生物接触法和氧化沟工艺流程。生物接触氧化法和氧化沟工艺同属于好氧生物处理技术的一类工艺。好生物处理技术是在提供游离氧的前提下，以好氧微生物为主体的微生物菌群使废水中的有机物得以降解，是去除废水中溶解性有机物质，降低BOD的有效途径，其操作管理简单，运行费用低。

二、甘蔗制糖生产废水主要是在生产过程中的蒸发罐、煮糖罐的冷凝水以及各种箱罐的洗罐水，这部分废水其水量大，水温较高，在生产过程中极易带糖与跑糖，造成废水COD、BOD浓度变化幅度大，加上生产中耗用的冷却水、洗滤布水，锅炉冲灰水，冲洗地台水与机泵的跑、冒、滴、漏等，废水水质极

不稳定。在一般偏低COD浓度的情况下，废水处理是可以达标排放的，但废水在COD浓度偏高（1000mg/L左右）的情况下，则难于处理达标排放，也就是说运用生物接触法和氧化沟工艺流程不能完全消化与降解有机物。

三、SBR是序列间歇式活性污泥法的简称，是一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥废水处理技术，又称序批式活性污泥法。与传统废水处理工艺不同，SBR技术采用时间分割的操作方式替代空间分割的操作方式，非稳定生化反应替代稳态生化反应，静置理想沉淀替代传统的动态沉淀。它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作，SBR技术的核心是SBR反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。

理想的推流过程使生化反应推动力增大，效率提高，池内厌氧、好氧处于交替状态，净化效果好。运行效果稳定，废水在理想的静止状态下沉淀，需要时间短、效率高，出水水质好。

耐冲击负荷，池内有滞留的处理水，对废水有稀释、缓冲作用，有效抵抗水量和有机污物的冲击。工艺过程中的各工序可根据水质、水量进行调整，运行灵活。处理设备少，构造简单，便于操作和维护管理。

SBR反应池的形式为完全混合型，反应池十分紧凑，占地很少。反应池水深过深，基于以下理由是不经济的：如果反应池的水深大，排出水的深度相应增大，则固液分离所需的沉淀时间就会增加。专用的上清液排出装置受到结构上的限制，上清液排出水的深度不能过深。反应池水深过浅，基于以下理由是不希望的：在排水期间，由于受到活性污泥界面以上的小水深限制，上清液排出的深度不能过深。

与其他相同BOD-SS负荷的处理方式相比，其优点是用地面积较少。

SBR工艺的需氧与供氧工艺的需氧与供氧工艺的需氧与供氧工艺的需氧与供氧 SBR工艺有机物的降解规律与推流式曝气池类似，推流式曝气池是空间（长度）上的推流，而SBR反应池是时间意义上的推流。由于SBR工艺有机物浓度是逐渐变化的，在反应初期，池内有机物浓度较高，如果供氧速率小于耗氧速率，则混合液中的溶解氧为零，对单一的微生物而言，氧气的得到可能是间断的，供氧速率决定了有机物的降解速率。随着好氧进程的深入，有机物浓度降低，供氧速率开始大于耗氧速率，溶解氧开始出现，微生物开始可以得到充足的氧气供应，有机物浓度的高低成为影响有机物降解速率的一个重要因素。从耗氧与供氧的关系来看，在反应初期SBR反应池保持充足的供氧，可以提高有机物的降解速度，随着溶解氧的出现，逐渐减少供氧量，可以节约运行费用，缩短反应时间。

SBR反应池去除有机物的机理与普通活性污泥法基本相同，主要利用大量繁殖的微生物群体降解废水中的有机物。对SBR处理工艺而言，运行周期的确定还与沉淀、排水排泥时间及闲置时间有关，还和处理工艺中所设计的SBR反应器数量有关。活性污泥的良好沉降性能是保证活性污泥处理系统正常运行的前提条件之一。如果污泥的沉降性能不好，在SBR的反应期结束后，污泥难以沉淀，污泥的压密性差，上清液的排除就受到限制，污泥比下降，导致每个运行周期处理废水量下降。如果污泥的絮凝性能差，则出水中的悬浮固体（SS）含量将升高，COD上升，导致处理出水水质的下降。