

一体化制糖厂污水处理设备

产品名称	一体化制糖厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一、工程概述

在生产过程中产生清洗罐体的废水、循环冷却水及部分生产制备的冷却水，这些废水经公司自建氧化塘处理后出水未能达到国家排放标准排放，为提倡节能减排和环保要求，公司决定将氧化塘废水进行好氧生化处理后，出水用于浇灌及达标外排。

二、设计水质

污染物以COD、BOD、SS为主，污水处理设施应考虑去除有机物（COD、BOD）SS。

根据车间生产情况，废水经车间废水收集管统一排放，其废水主要为冷却循环水，压榨废水主要为冲洗设备、地板废水。其废水经一级提升泵提升进入氧化塘区。n

综合污水排放标准

排放水达到国家标准《污水综合排放标准》(DB8978 - 2001)一级标准的要求。

三、设计原则

采用技术先进可靠，占地省、出水水质稳定，效果好的处理工艺。n

因地制宜、合理布置、统一规划、污水处理室占地在甲方指定的范围内。n

选择品质优良、价格公正、售后服务周到的设备、仪器，设备材料的选择可根据相应的规范为参照，关键性仪器、设备选取合资或进口的。尽可能选择造价低、节能省电、效率高的耐用设备。

自控系统可选择国际上度高的电气公司产品，根据工艺要求采用PLC控制，全部工艺参数处理到调节过程均由微机实现三级监控，即现场设备手动操作、各站独立控制、中央控制室集中控制，由此构成先进可靠的集中监视，分散控制。采用集散型控制能使控制功能和任务分散，分散出现故障危险性，提高系统可靠性。

设计应考虑到安全溢流，对一些重要地区应考虑双路供电，为阻止某些突发事件而造成处理厂停运。其进厂污水应有安全溢流和超越。

设计应考虑到美观、绿化，并配备相应的安全措施。

四、废水治理技术

A/O工艺（包括A²/O、A²/O）

A/O工艺开创于80年代初，它将缺氧反硝化反应池置于该工艺之首，所以又称为前置反硝化生物脱氮工艺。A/O法主体工艺包括缺氧池和好氧池。

生物脱氮的基本原理是在传统的二级处理中将有机氮转化为氨氮的基

础上，通过硝化菌的作用，将氨氮转化成为亚硝化氮、硝态氮，再通过反硝化作用将硝态氮转化成为氮气，从而达到从废水中脱氮的目的。在厌氧和好氧的交替运行条件下，丝状菌不能大量繁殖，因此也没有污泥膨胀的可能，有利于后续的沉淀处理单元运行和出水水质。

曝气生物滤池工艺

活性污泥法和CASS法都属一种生物悬浮工艺，在生物反应池内，生物处于悬浮自由状态，后来又开发出生物膜法工艺。生物膜法是生物固定在物体表面，形成生物群落，这样能有效地保证生物的数量和浓度，单位体积内的生物数量远大于活性污泥法和CASS法，因此相比而言有机物的降解效率高，负荷大。

生物膜法有多种形式，依据生物膜生物的载体不同又分为多种。有接触氧化池、生物转盘、曝气生物滤池等形式，用于不同的污水处理设施中，不同形式各有优劣。但因生物填料或载体易损坏，造成污水处理系统运行事故较多，处理效率下降等缺点，限止的生的膜法的运用。目前只在小规模工业废水处理工艺中采用。

曝气生物滤池工艺有以下特点：

容积负荷高,处理效果好,出水质优。

水池布置紧凑，占地面积省。

操作简单,管理方便。

污泥量少,没有污泥膨胀的问题。