

# 舟山纸制品检测公司牛皮纸厚度测试

产品名称	舟山纸制品检测公司牛皮纸厚度测试
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	66.00/纸制品检测
规格参数	餐巾纸检测:13928673434 瓦楞纸检测:13928673434 办公纸检测:13928673434
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

舟山纸制品检测公司牛皮纸厚度测试 == 纸制品检测去哪里做?佛山市华谨材料检测中心可对各类纸制品进行检测,包括定性定量检测,白度,柔软度等,出具第三方纸制品检测报告 == 原纸定量检验技巧 纸和纸板的定量(又称为克重,  $g/m^2$ )是一项zui基本的技术指标。一般企业都会配备定量取样器,取10份面积为 $100cm^2$ 的圆形纸样,依次称量,通过公式计算得出定量值。现在还有一些企业直接用划纸刀取 $10 \times 10cm^2$ 的正方形纸样进行称量时,会有比较大的误差,不能保证测试结果的性,也会引起造纸企业与纸箱企业之间不必要的矛盾。如果没有专门的定量取样器也不是很大的问题,因为现在很多企业都已经有了环压测试取样器,它完够取代定量取样器工作,既可以做定量测试也可以做环压测试。具体的操作方法如下: 配备zui大称量时110g的电子天平,精度为0.01g在一张纸样上沿纵向等间距切取8份,每份试样的面积是 $15.2 \times 1.25cm^2$ ,8份试样的面积 $15.2 \times 10cm^2$ ,8份试样一起称量,称量值除以1.52再乘以100,就得到了定量值。 == 纸箱厂原纸的检验规范 纸箱厂根据所需实施原纸采购计划,须对采购来的原纸进行检验,以确认其数量和质量是否符合约定。检验目的是一是杜绝不合格原纸进厂,将生产中因原纸问题而造成的损失降至zui低限度,二是通过检验了解原纸的性能进而正确取舍,zui大限度地降低成本并保证成品的质量。原纸检验按以下流程进行:

首先是验证送货码单是否与采购计划一致,到货数量是否与送货码单一致。原纸的品种、标示的定量、规格和件数等可当场确认,重量可通过司磅称量,偏差须控制在 $\pm 3\%$ (千分之三)以内,不足应予以扣除。其次,检验卷纸的标识是否清晰,包装是否污损,原纸是否有破损、受潮。如果有破损、受潮,应当予以扣除。具体方法如下:若破损、受潮发生在卷纸的侧面上,则从外到内数至没有破损、受潮的那层,比如有 $N=32$ 层(第33层起无破损、受潮),然后测量第16层到轴心的距离 $D$ ,比如 $D=0.55$ 米,再结合卷纸的规格 $L$ (单位:米)和原纸定量 $G$ (单位:克/米 $^2$ ),得到应扣除的重量 $W = 10 - 3G \times L \times (2 \times 3.14 \times D) \times N$ (单位:千克)。若破损、受潮发生在卷纸的端面上,则一般不允许超过2厘米,否则按退货处理。检验卷纸接头处在端面上是否有显著的标志,卷纸端面 and 轴芯是否平齐,卷纸轴芯是否有瘪芯现象,卷纸两个端面是否直径一致,复卷的松紧度及两个端面是否松紧一致,卷纸的捆扎是否符合标准,一批卷纸是否存在色差,等等。

[金华纸制品检测公司机器用纸尘埃度分析](#)