

台州美标槽钢MC10x33.6

产品名称	台州美标槽钢MC10x33.6
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	6080.00/吨
规格参数	材质:A36、A572GR50 执行标准:ASTM 仓库:上海、山东、广东
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

台州美标槽钢MC10x33.6槽钢的使用范围非常广泛，其自身所具有的优点非常多，槽钢的运用，一般是要长期保持建筑物的原有表面。槽钢的截面一般是凹形的长条钢材，其标准一般是以毫米数来表明。槽钢也分为一般槽钢和轻型槽钢。槽钢腐蚀一般是以下两种原因造成的：1、化学腐蚀：附着在槽钢表面的油污、灰尘及酸、碱、盐等在一定条件转化为腐蚀介质，与槽钢中的某些成分发生化学反应，产生化学腐蚀而生锈；各种划伤对钝化膜的破坏，使槽钢保护能力降低，易与化学介质发生反应,产生化学腐蚀而生锈；2、电化学腐蚀：与碳钢件接触造成的划伤与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐蚀；割渣、飞溅等易生锈物质的附着与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐；焊接区域的物理缺陷(咬边、气孔、裂纹、未熔合、未焊透等)和化学缺陷(晶粒粗大、偏析等)与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐蚀。美标槽钢C系列尺寸表：美标槽钢 C75*5.2 76*35*3.4*6.9 5.2美标槽钢

C75*6.1 76*35*4.3*6.9 6.1美标槽钢 C75*7.4
76*37*6.6*6.9 7.4美标槽钢 C75*8.9 76*40*9*6.9
8.9美标槽钢 C100*6.7 102*40*3.2*7.5 6.7美标槽钢
C100*8 102*40*4.7*7.5 8美标槽钢 C100*9.3
102*42*6.3*6.9 9.3美标槽钢 C100*10.8 102*43*8.2*7.5 10.8美标槽钢
C130*10.4 127*44*4.8*8.1 10.4美标槽钢 C130*13
127*47*8.3*8.1 13美标槽钢 C150*12.2 152*48*5.1*8.7 12.2美标槽钢
C150*15.6 152*51*8*8.7 15.6美标槽钢 C150*19.3 150*54*11.1*8.7
19.3美标槽钢 C180*14.6 178*53*5.3*9.3 14.6美标槽钢 C180*18.2
178*55*8*9.3 18.2美标槽钢 C180*22 178*58*10.6*9.3
22美标槽钢 C200*17.1 203*57*5.6*9.9 17.1美标槽钢 C200*20.5
203*59*7.7*9.9 20.5美标槽钢 C200*27.9 203*64*12.4*9.9
27.9美标槽钢 C230*19.9 229*61*5.9*10.5 19.9美标槽钢 C230*22
229*63*7.2*10.5 22美标槽钢 C230*30 229*67*11.4*10.5
30美标槽钢 C250*22.8 254*65*6.1*11.1 22.8美标槽钢 C250*30
254*69*9.6*11.1 30美标槽钢 C250*37 254*73*13.4*11.1 37美标槽钢
C250*45 254*76*17.1*11.1 45美标槽钢 C310*30.8 305*74*7.2*12.7
30.8美标槽钢 C310*37 305*77*9.8*12.7 37美标槽钢 C310*45

305*80*13*12.7 45美标槽钢 C380*50.4 381*86*10.2*16.5 50.4美标槽钢
C380*60 381*89*13.2*16.5 60美标槽钢 C380*74 381*94*18.2*16.5

74UPE欧标槽钢理重表：产品型号 规格

材质 规格美标槽钢 C3*4.1

A36/A572 美标MC6*12美标槽钢 C3.5

A36/A572 美标MC6*15.1美标槽钢 C3*6

A36/A572 美标MC6*16.3美标槽钢 *5.4 A36/A572

美标MC7*19.1美标槽钢 *7.25 A36/A572

美标MC7*22.7美标槽钢 C5*6.7 A36/A572 美标

MC8*8.5美标槽钢 C5*9 A36/A572

美标MC8.18.7美标槽钢 C6*8.2 A36/A572

美标MC8*20美标槽钢 C6*10.5 A36/A572

美标MC8*21.4美标槽钢 C6*13 A36/A572

美标MC8*22.8美标槽钢 C7*9.8 A36/A572

美标MC9*23.9美标槽钢 C7*12.25 A36/A572

美标MC9*25.4美标槽钢 C7*14.75 A36/A572

美标MC10*6.5美标槽钢 C8*11.8 A36/A572

美标MC10*8.4美标槽钢 C8*13.75 A36/A572

美标MC10*22美标槽钢 C8*18.75 A36/A572

美标MC10*25美标槽钢 C9*13.4 A36/A572

美标MC10*28.5美标槽钢 C9*15 A36/A572

美标MC10*33.6美标槽钢 C9*20 A36/A572

美标MC10*41.1美标槽钢 C10*15.3 A36/A572

美标MC12*10.6美标槽钢 C10*20 A36/A572

美标MC12*14.3美标槽钢 C10*25 A36/A572

美标MC12*31美标槽钢 C10*30 A36/A572

美标MC12*35美标槽钢 C12*20.7 A36/A572

美标MC12*40美标槽钢 C12*25 A36/A572

美标MC12*50美标槽钢 C12*30 A36/A572

美标MC13*50美标槽钢 C15*33.9 A36/A572

美标MC18*42.7美标槽钢 C15*40 A36/A572

美标MC18*51.9美标槽钢 C15*50 A36/A572 美标MC18*58钢

铁型钢：为避免这种现象，要定期修磨加工模具，保证其工作面的光洁，同时还要保持加工设备及加工车间的整洁。有些成型工艺使金属间有滑动接触，成型过程中的局部高压会使保护不锈钢的钝化膜破坏，而且有可能发生把无保护层的不锈钢表面冷焊到工具表面的危险。该焊点在下一步滑动中断裂时，已经沾染碎屑的工具、模具表面就会在不锈钢表面上造成严重划伤。这就需要保证成型设备的完好，同时要求操作工人熟练操作工艺，谨慎操作，避免出现滑料现象。台州MC10x33.6