

清远隧道式烘干线 清远烘焙流水线

产品名称	清远隧道式烘干线 清远烘焙流水线
公司名称	深圳安贝特科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:其它 价格:电议 产地:广东
公司地址	广州龙归南岭工业区
联系电话	020-28973197 13073095732

产品详情

清远隧道式烘干线 清远烘焙流水线 隧道式烘干线是一台隧道式链条网带通过式烘干设备，具有功能全，结构合理，操作方便，烘干效果好等优点。隧道烘干线该设备是一台隧道式链条网带通过式烘干设备，采用特制链条传动输送工件，具有烘干、等功能的新颖连续式烘干设备。由人工将工件放在传动链条网带上，依次通过烘干后出料。上罩内的雾气经吸雾风机抽出后外排出到总排气管道中去。该机具，功能全，结构合理，操作方便，烘干效果好的优点，这对于大批量烘干、改善劳动环境，提高质量，具有重要的意义。机身结构采用密封式，外型美观，设备拆卸检修方便。功能描述编辑 1、上料/下料区：在进料口处设置一条网带露置于机体外，构成上料区，过完上料传动进入烘干区经过热风循环进行烘干，后面装置工业风扇对工件进行冷却，在出料口处设置一条网带露于机体外构成下料区。并使网带传送链形成一个完整的循环链。网带距地面高0.8m，方便操作人员操作。 2、烘干区：设备设置了烘干区，加热方式采用电（石英管）加热式加热（如有需要也可设置煤气生物质颗粒加热系统），温度常温—300可调。设置保温、排风、温度、抽雾系统控制等系统，使设备恒温可调。当工件在上料区进入烘干区后，以0.5-3m/min的速度行进，烘干，将工件以设定的温度进行烘干，下料。在烘干炉上设置运风、排风系统，使工件在系统内均匀受热，并将废气水雾抽出，避免污染车间环境。 3、网带输送链传动系统：系统传动为封闭循环式网带链条自动传动，其长度约为26m；线体轨道为“U”形轨道，以法兰片/螺丝连接，运行稳定可靠。设动力装置、张紧装置、防滑胶条、被动齿轮、接油杯、挂钩等，运行稳定，速度0.5-3m/min可调。优点编辑 1. 被烤产品内外同时受热，内外温差小，不变形，不变色，品质稳定。 2. 烘烤速度快，效率高，可缩短烘烤时间 1/6-1/4，大幅度缩短生产周期。更多详情请来电咨询，我们将尽心的为您详细讲解