

长沙华彩涂料环氧富锌底漆使用说明

产品名称	长沙华彩涂料环氧富锌底漆使用说明
公司名称	长沙华彩涂料科技有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	品牌:全马 型号:H53-88 产地:长沙
公司地址	长沙市雨花区高桥财富大厦702房(注册地址)
联系电话	18974952666

产品详情

环氧富锌底漆使用说明

一、主要组成：环氧富锌底漆是以中分子环氧树脂、特种树脂、锌粉、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。

二、主要特性：富含锌粉，锌粉的电化学保护作用使涂膜具有十分突出的防锈性能;漆膜硬度高;耐高温，不影响焊接性能;干燥性能超群;高附着力，良好的机械性能。

三、主要用途：广泛用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板预处理抛丸，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属预处理抛丸和防锈保养底漆。

四、技术指标：

漆膜外观:漆膜平整光滑，颜色符合标准样板

干燥时间:标准厚度单涂层，25℃，

表干 2h，实干 12h

铅笔硬度: HB

附着力: 2(划费法.级)

冲击强度:50kg·cm

弯曲实验: 1mm

焊接烧伤宽度: 15mm

耐盐水性(3%168小时)不起泡, 不脱落, 不生锈

五、基本参数:

配比:漆料:固化剂=6:1(重量比)

漆料密度:2.38

施工时限:8h(25C)

理论用量:200-250g/m²

闪点:24 (漆料),27 (固化剂)

六、配套用漆:

H53-33环氧三聚磷酸铝防锈漆

H53-89 云铁环氧防锈中间漆

S04-16 各色聚氨酯漆

H04-2 各色环氧面漆,

JX04-28各色氯丁橡胶防面漆,

BN04-1各色丙烯酸聚氨酯面漆。

七、表面处理:涂漆基要达到洁净、无油污、灰尘等所有污物,并喷砂或抛丸处理,达到瑞典Sa2.5级,手工机械除锈达到St2-3级。

八、涂装方法:

无气喷涂:稀释剂:X-17专用稀释剂

稀释率:0~25%(以漆料重量计)

喷嘴口径:约0.4~0.5mm

喷出压力:15~20Mpa

空气喷涂:稀释剂:X-17专用稀释剂

稀释率:30-50%(以漆料重量计)

喷嘴口径:约1.8-2.5mm

喷出压力:0.3~0.5Mpa

滚涂/刷涂:稀释剂:X-17专用稀释剂

稀释率:0~20%(以漆料重量计)

九、包装规格:漆:25千克/厅,固化剂:4千克/厅

十、建议涂装道数:

作预涂底漆,涂装一道,25±5um

作防锈底漆,干膜厚度 55 ± 5um

本产品与H53-89云铁环氧防锈中间漆配套使用

十一、储存期限:存放于阴凉、干燥、通风处,漆料一年,固化剂六个月。

十二、注意事项:

1.施工前先阅读使用说明;

2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好,用多少配多少,搅拌均匀后使用,8小时内用完;

3.施工过程保持干燥清洁,配漆后固化剂包装桶必须盖严,以免胶凝;

4.施工及干燥期间,相对湿度不得大于85%,本产品涂装后须1天后才能交付使用;

5.室锌底漆表面易形成锌盐,在涂装后道漆之前不应长时间暴露。如较长间隔涂装,建议采用H53-89云铁环氧中间漆封闭。

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中经验而积累的,可作为施工参考。对于在我们不了解的情况下进行的施工,我公司只保证油漆本身的质量,其它方面的问题恕不负责,对本说明书,我们将根据产品的不断改进,有权进行修改,产品技术指标以本公司正式成品检验技术标准为重。