

珺浩 工业反渗透纯水处理设备 能耗低除盐率高 操作简单

产品名称	珺浩 工业反渗透纯水处理设备 能耗低除盐率高 操作简单
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	36900.00/套
规格参数	品牌:珺浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商 品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

反渗透纯水处理设备简介：

- 1.反渗透纯水处理设备采用全自动控制方式，实现全自动的操作，减少人为误操作对设备带的影响
- 2.预处理系统中采用还原系统的设计解决余氯过高对反渗透膜产生的不可修复的影响
- 3.在反渗透膜选型上选用美国原装进口的陶氏反渗透膜，使用寿命可达3年，出水电导率低于5us。
- 4.在泵系列上选用南方特种SUS304不锈钢水泵，运行噪音低
- 5.使用陶氏公司的设计软件，回收率可达到65%以上。
- 6.自动化程度高、操作简单、水质稳定、运营成本低等特点深受广大客户好评。并广泛用于各行业的生产用水。
- 7.在管理模式上采用过程管理与持续改善理念，符合ISO9001要求，不断满足客户需求，达到客户满意。
- 8.在销售方式上，厂家直售，无中间环节，为您较大程度上节省费用。

设备各部件配件功能说明：

- 1.自来水箱：主要解决自来水压力不稳定的问题，减少提升泵在运行过程中频繁启动或受自来水压力不稳定带来的机械故障。
- 2.石英砂过滤器：自来水从罐体上端进入，经过上布水器均匀从滤层上端流向下端。自来水经过滤层后通过下布水器脱离滤层，形成过滤水。
- 3.活性炭过滤器：活性炭过滤器内部结构成石英砂过滤器完全一样。经过活性炭吸附后自来水的余氯一般可降到0.1mg/l 以下。
- 4.精密过滤器：主要使用5us的熔喷滤芯，可除去细小的颗粒，进一步为反渗透进水创造条件。
- 5.高压泵：为反渗透运行提供需要的动力。
- 6.反渗透系统：反渗透系统是反渗透纯水设备的核心部件，在反渗透的设计上主要考虑膜元件的数量、品牌、排列三大问题。
- 7.纯水箱：用于储存纯水。

反渗透纯水设备的系统控制及优势：

- 1.自来水箱的自动补水：自来水箱的液位到达低位时，进行自动补水。补水到高位时停止补水
- 2.自来水箱水位到达一定液位时，系统开始工作，当纯水箱满水时系统停止。
- 3.自来水箱处于低水位时，启动缺水保护，系统完全停止，手动与自动操作均不能进行。
- 4.反渗透系统每次开机时进行开机清洗，开机清洗的时间控制在30秒左右（时间是可调节的），当反渗透运行一段时间后进行定时清洗（时间是可调节的）。
- 5.当预处理压力达不到2kg时，反渗透主机受低压力保护。