

金属镀层厚度检测 镀层化学成分检测

产品名称	金属镀层厚度检测 镀层化学成分检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

检测电镀层厚度的方法有很多。根据检测方法的原理可以分为物理法和化学法两大类。化学法有溶解法、计时流液法、电量法等；物理法有直接测量法、质量法、磁性法、射线反射法、X射线荧光法、多相显微镜法、轮廓仪法等。

溶解法（电解式或库伦式）是将一定表面积的镀层用化学试剂溶解下来，然后将试样称重得到溶解下镀层的质量，再根据镀层金属的密度和试样的面积可以换算得到镀层的厚度。溶解法不适宜镀层与基体金属含有相同金属成分的镀层厚度检测。

计时流液法让一定流速的细流溶液与试样镀层作用使试样镀层局部液解。根据溶液颜色的变化，或电势的变化，或电流的变化来确定镀层完全溶解的终点。镀层的厚度是根据溶解所需要的时间来计算的。

计时点滴法是让小滴试液在镀层表面局部停留一定时间后再更换新液滴，直到将镀层溶解露出基体金属为止。然后，根据溶解镀层所用时间来计算镀层厚度。该方法精度较低，很少使用。目前仅用于厚度小于 $1.2\mu\text{m}$ 的薄铬镀层。