

广州焊接车架探伤检测 磁粉无损检测

产品名称	广州焊接车架探伤检测 磁粉无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

1、构造1.1钢结构杆件长细比的检验与核算，应按实际尺寸等计算长细比。1.2钢结构支承系统的连接、支承构件的尺寸，应根据设计图或有关设计规范加以验证或评定。1.3钢结构构件截面宽厚比值，确定构件截面相关尺寸并核算时，应按设计图纸和有关规范进行评定。2.涂料2.1钢结构保护涂料的质量，应按照国家有关产品标准对涂料质量的规定进行检验。

2.2钢铁表面除锈等级，可用现行国家标准GB8923规定，“涂装前钢表面锈蚀等级和除锈等级”。2.3各类型涂料的涂层厚度，应采用下列方法分别检测：1)漆膜厚度，可用漆膜厚度计进行检测。2)对薄层防火涂料的涂层厚度，可用涂层厚度计进行检测。

3)对于厚型防火涂料的涂层厚度，应该用测针和钢尺来检测。

3、钢网架3.1钢网框架的检验可分为节点承载力、焊缝、尺寸与偏差、杆件不平直、钢网弯曲等项目。3.2钢网框架焊接球节点和螺栓球节点承载力的检验应按照《工程质量检验评定标准》JGJ78进行。在已有的螺栓球节点上，将网架从结构中取出节点，进行节点承载力检测。螺栓球节点的截取应采取措施保证结构的安全性。3.3钢网框架中的焊缝，可采用超声波探伤检测，检测操作和评定应按照《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.2规定进行。3.4钢网框架焊缝外观质量，按GB50205《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205进行检验。

3.5对焊球、螺栓球、高强度螺栓和杆件偏差的检测，其检测方法及偏差允许值应按照《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的规定进行。

3.6钢网架钢管的壁厚，可用超声测厚仪进行检测，在检测前应将饰面层清除。

3.7钢网框架中杆件轴线不均匀度，可采用拉线法检测，其不平度不得超过杆件的千分之一。

3.8钢网支架的挠度，可用激光测距仪或水平仪检测，每半跨范围内测点数不宜小于3个，且在跨中应有1个测点，端部测点距端应大于1 m。

