

## Q235螺旋式声测管57\*3.0型号的价格

产品名称	Q235螺旋式声测管57*3.0型号的价格
公司名称	沧州泰孟建筑材料有限公司
价格	5.00/米
规格参数	品牌:泰孟 型号:57*3.0 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市沧县汪家铺乡汪家铺村326号（注册地址）
联系电话	18233658734

## 产品详情

本公司是一家生产、加工及销售：[声测管](#)

、桥梁声测管、声测管批发、超声波检测管为一体的综合性公司。公司研制成实用型声测管。螺旋锁紧密封式连接，不需要任何附件设备，节约人力资源、降低生产成本、安装方便快捷；并且轴向加端面密封、有效防松动、防渗漏；杜绝堵管、漏浆。桥梁桩基检测用声测管，规格为：50\*1.050\*1.250\*1.5也可根据客户要求定做，标准长度为6M产品符合中华人民共和国交通部于2008年4月1日开始试行的声测管行业标准《混凝土灌注桩用钢薄壁声测管及使用要求》国标执行标准声测管标准（JT/T705-2007欢迎广大客户采购！

钳压连接、螺旋连接、法兰连接等方式进行连接，

[超声波检测管](#)

（声测管）市场上唯一专门应用于超声波检测的可靠系统。利用冷硬钢管（固管壁厚钢管没有硬度就没有强度）成型后。钳压连接、螺旋连接、法兰连接混凝土浇注时有可靠的防渗效果。超声波管成品（声测管）通常包括已成型标准长度为6M钢管和一种连接方式接头连接。可以预留一个通道使探测头可以直达桩基底部。

钳压式声测管优点：

1连接可靠安全

将连接部位一次性压紧，

钳压式连接强度高、抗振性好、安全可靠。避免了活接头”松动的可能性。

## 2接头“凸节”小

有效避免与导管相碰撞，凸节大处 $<5\text{mm}$ 且呈圆弧连接。大程度的减少混凝土流阻。

## 3施工便利快捷

只要采用专用的钳压工具，避免现场焊接、套丝或滚槽作业。钳压连接即可轻松完成，省时、省力、省费用，而且一次安装成功。

### 钳压式声测管的安装要求

1 基桩检测与声测管的埋设布置应符合JTGT F81-01规定。

2 声测管的底部应采用焊接盲盖或钢板来保证密封不漏浆。

固定点的间距一般不超过 $2\text{m}$ 其中声测管底端和接头部位宜设固定点，3 声测管可直接固定在钢筋笼内侧上。对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。固定方式可采用焊接或绑扎，当采用焊接时，应避免烧穿声测管或在管内壁形成焊瘤，影响声测管的通直。

声测管一般随钢筋笼分段安装，4 钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲。每埋设一节均应向声测管内加注清水。声测管安装完毕后应将上口加盖或加塞封闭，以免浇灌混凝土时落入异物，致使孔道堵塞。

5 声测管埋设深度应在灌注桩的底部以上 $50\text{mm}-150\text{mm}$ 声测管的上端应高于灌注桩顶面 $300\text{mm}-500\text{mm}$ 同一根桩的声测管外露高度宜相同。

应检查声测管内的水位，6 灌注基桩水下混凝土之前。如管内的水不满，则应补充灌满。

宜用切割机切断，7 若声测管需截断。切割后应对管口进行打磨消除内外毛刺，不宜以电焊烧断。

应避免焊液流溅到声测管管体上或接头上。8 焊接钢筋时。

### 钳压式声测管 连接原理：

安装时将声测管的插口端，钳压式声测管端部的U形槽内装有O形橡胶密封圈。插入承插口端至标线位置，用专用的液压钳对U形槽一侧部位同时进行挤压。橡胶密封圈受挤压后起密封作用，钳压部位插口端和承插口端的管材同时收缩变形(剖面形成六角形状)起定位固定、抗拉拔、抗旋转的作用，从而

有效地实现了声测管的连接

钳压式声测管的规格、型号：

外径 (mm 40 45 46 48 50 51 53 54 60

管长 (m1.0-9.01.0-9.01.0-9.01.0-9.01.0-9.01.0-9.01.0-9.01.0-9.0

壁厚 (mm1.0-1.81.0-1.81.0-1.81.0-1.81.0-1.81.0-1.81.0-1.81.0-1.8