

# 微波处理含锌固废和含铁矿渣,工业装备应用成功

产品名称	微波处理含锌固废和含铁矿渣,工业装备应用成功
公司名称	湖南省中晟热能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	岳阳经济技术开发区通海路（王家畈路海凌智控公司办公楼4楼）（注册地址）
联系电话	15674393491

## 产品详情

微波处理含锌固废和含铁矿渣,工业装备应用成功

### 一、微波加热技术优势：

2021年12月某钢厂和中晟热能合作在青海格尔木锡铁山，利用微波工业化试生产装备进行了钢厂含锌固废（转炉尘泥，高炉灰）以及某和信公司含铁尾渣的直接还原工业试验，获得了初步的成功。该微波工业装备试验温度达到1050 ~ 1200 ，年处理量一万吨，钢厂含锌固废脱锌和尾泥还原焙烧都达到了预期效果。

转炉尘泥和高炉灰都是钢铁企业生产中产生的固体废弃料，因为含锌无法回收利用，需要进行脱锌处理；某和信公司的含铁尾泥属于化工固废，含铁60%左右。两种固废经过直接还原工艺处理后均有较高的利用价值，可以变废为宝。但是如果不处理，不但占据场地、污染环境，而且还造成资源的浪费。

利用微波处理上述固体废弃物，是一个划时代的技术革命。因为微波处理技术具有特定的优势：微波穿透力强，热利用率高，还原脱锌效果好。而且环保清洁、无排放。节能环保、资源再利用，已成为当今时代工业转型的基本要求。微波处理固废技术和装备工业试验的成功，也必将为国家碳中和、碳排放的时代要求作出贡献。

此次工业试验的成功，为我们后续工业化应用，奠定了坚实的技术基础。一方面我们积累了经验、教训，另一方面我们研究获得了宝贵的技术数据和完整的工艺流程。为以后工业化生产，进一步提高年处理量如5万吨、10万吨、50万吨等，提供了切实可行的技术支持。

微波技术及装备符合国家低碳环保产业政策要求，可实现钢铁以及化工等产业“绿色发展、循环发展、低碳发展”和资源再利用。微波技术的实施还将缓解我国钢铁冶炼行业原料不足，提升钢铁行业的环保水平。整个生产流程进行封闭运行，产生的气体进行有效回收利用，减少自然资源的浪费。是一项对社会、对人类及大自然均为有利的好项目。建议各钢铁冶炼企业和投资公司在这个项目方面给予大力扶持，使项目尽快运营，发挥其经济效益和社会效益。

## 二、微波工业设备应用特点：

微波加热取代原有煤、电、气加热模式，节能30%以上；每节约1度电，节省标煤0.4公斤，节省二氧化碳排放0.997公斤。微波加热时代已经到来，微波加热成为21世纪新一代加热技术已正在实现！

微波工业窑炉优势：节能（转化成热能比效高，比传统加热方式节能30%以上）、环保（对外无排放，有效减少有害物质产生）、清洁（物料自身吸收微波发热,无接触污染,提高产品品质和成品率）、高效（加热升温速度快,能量利用率高）；并且中晟生产的微波工业设备使用温度达1600℃，窑炉温度稳定度 $\pm 5$ ℃，窑炉温度稳定度 $\pm 5$ ℃，可配合自动化、智能化作业，有效改善生产环境。

## 三、中晟微波窑炉设备行业优势：

湖南中晟热能，微波高温加热窑炉生产厂家，成立于2011年，注册资金1200万元，是一家微波设备公司，在行业内具有良好口碑。设备品种繁多，主要生产微波实验炉,微波干燥设备、微波高温推板窑、微波高温辊道窑、微波回转窑、微波热裂解窑等满足客户。在微波应用领域，具有专力发明12项和实用型专力证57项，其中微波加热窑炉技术早已入选发委第五批重点节能技术推广目录。中晟制造的微波设备适应工业生产中连续运行，稳定生产，装备耐用的要求，特配置1.5KW工业级微波源，且功率连续可调，保证炉腔温度均匀，可调，可控。确保24小时不间断使用，同时，采用自制的裂缝天线馈能装置，确保微波场均匀且微波反射不对磁控管产生损害，保证磁控管24小时不停机使用，也可在线不停机更换易损件而不影响正常生产运行。并采用微波防泄漏装置:微波泄漏量不大于1mW/cm<sup>2</sup> (要求标准微波泄漏量不大于5mW/cm<sup>2</sup>),生产安全性大大提高，设备维护简单，质量佳，中晟在微波工业装备的技术实力值得您的信赖！

## 四、服务事项:技术交流/少量试样/来访考察/设备订购

微波处理含锌固废和含铁矿渣：中晟许经理:156加74393491

工厂地址：湖南省岳阳市经济开发区通海路