

# 镇江pqr焊接工艺评定报告焊接工艺如何评定

产品名称	镇江pqr焊接工艺评定报告焊接工艺如何评定
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司产品检测部
价格	800.00/件
规格参数	检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

## 产品详情

镇江pqr焊接工艺评定报告焊接工艺如何评定镇江pqr焊接工艺评定报告 焊接工艺规范包括哪些内容？

一、 焊前预热：材料是否焊前预热 二、 焊材选择：选用何种焊接材料，焊丝、焊条、保护气体等 三、 坡口形式：选用何种坡口形式。 四、 坡口的前处理：即怎样去油污、灰尘等 五、

焊层：应选用单面焊双面成型或多层焊道。 六、 焊接参数选择：包括电流、电压、焊速、极性等 七、

层间温度：根据母材材质，是否需要层间温度控制。 八、 焊后热处理：焊接后是否需要热处理？

九、 检验：焊缝是否需要检验？怎样检验？包括外观检查、无损探伤、型式实验等及达到的相关标准。

镇江pqr焊接工艺评定报告焊接工艺如何评定焊接工艺如何评定 焊接工艺规范包括哪些内容？

一、 焊前预热：材料是否焊前预热 二、 焊材选择：选用何种焊接材料，焊丝、焊条、保护气体等 三、

坡口形式：选用何种坡口形式。 四、 坡口的前处理：即怎样去油污、灰尘等 五、

焊层：应选用单面焊双面成型或多层焊道。 六、 焊接参数选择：包括电流、电压、焊速、极性等 七、

层间温度：根据母材材质，是否需要层间温度控制。 八、 焊后热处理：焊接后是否需要热处理？

九、 检验：焊缝是否需要检验？怎样检验？包括外观检查、无损探伤、型式实验等及达到的相关标准。

佛山市华谨金属材料检测实验室是一家公正、独立、专业的第三方检验、测试、认证公司，拥有CNAS、CMA资质的检测实验室，服务领域覆盖金属材料成分分析、焊接工艺评定等，旨在为企业提供专业的市场准入认证技术服务，华谨检测拥有高水平的检测队伍、细心的客户服务团队、进口的仪器设备以及完善的管理体系，受到客户的一致好评。

镇江pqr焊接工艺评定报告焊接工艺如何评定pqr焊接工艺评定报告