

# 大隈MA500HII机床提升排屑机

产品名称	大隈MA500HII机床提升排屑机
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	5100.00/台
规格参数	德克:300 MA500:3100 河北:20
公司地址	河北沧州市盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

## 产品详情

### 大隈MA500HII机床提升排屑机

据使用情况，结构形式可分为A型有芯推进，有或无输送槽；B型无芯推进，有或无输送槽；C型无芯推进，输送槽提升式；D型无芯推进，输送槽提升式，配冷却液箱；螺旋式排屑机主要用于机械加工过程中金属、非金属材料所切割下来的颗粒状、粉状、块

选用缝隙板过滤，带自清洗毛刷。刮板两头装有特制双向衔接链条，刮屑板的高度及分布距离可随机设计，传动平稳，结构紧凑，强度高。

运送速度挑选规模广，作业效率高，有效排屑宽度多样化，可提供足够的选用规模。

可依据用户需求加钢网反冲、刮屑器、涡流分离器、油水分离器等构成综合过滤体系提高产品外表加工精度，节约冷却液，下降工人劳动强度，是一种使用比较广泛的机床辅佐设备。与机床全体衔接后，可同步或独自作业。选用全体分段，组合衔接，一体使用，确保润滑顺通，经久耐用。

刮板排屑机主体材料选用客户要求厚度的A3冷板焊接，全体衔接组合而成，无渗漏现象。选用缝隙板过滤，带自清洗毛刷。链条选用国际31.75mm或者50.8mm双向衔接而成。运送刮板选用1Cr18不锈钢与进口聚氨酯胶条制造衔接组成。刮板厚度依据要求而定。链条与刮板衔接使用(不锈钢自锁螺丝)便利替换。刮板底部选用客户要求厚度的1Cr18不锈钢(不吸磁)板，作为磁板与刮板之间的隔层，底部镶有巴西进口高强度钕铁硼材料磁铁。德州润泽生产的刮板式排屑机，所用电机多选用台湾原装“永坤”牌电机减速机，功率依据排屑机状况而定。链轮待用6

状及卷状切屑的输送。可用于数控车床、加工中心或其它机床安放空间比较狭窄的地方。

与其他排屑装置联合使用，螺旋式排屑机可组成不同结构型式的排屑系统。螺旋式排屑机分有芯和无芯

两种，它一般与其他类型的排屑机配合，将从防护罩或工作台收集来的铁屑输送到排屑机进屑口，再由排屑机输送到收集车上。螺旋式排屑机也可以安装喇叭，直接将废屑从喇叭口排到机集屑车上。螺旋式排屑机安装方便，工作可靠，推进速度可按用户要求。

螺旋排屑机通过减速机驱动带有螺旋叶的旋转轴推动物料向前，集中在出料口，落入位置，该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，故障率极低，尤其适用于排屑空间狭小，其他排屑形式不易安装的机床。

螺旋排屑机主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及传统排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料，广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件

大隈MA500HII机床提升排屑机