

重庆永川pe给水管生产厂家星宇

产品名称	重庆永川pe给水管生产厂家星宇
公司名称	江安县阳春镇星宇塑料厂
价格	.00/米
规格参数	品牌:星宇 型号:DN200 产地:四川宜宾
公司地址	江安县阳春镇滥坝街村（经营场所）
联系电话	18780653548

产品详情

PE管连接方式主要有热熔连接、机械连接、电熔连接等方式。

在这三种连接中，热熔连接法是较好的一种方法，其有成本低、管道接口质量好、不需管件等优点。由于存在需配备熔焊设备、接口热熔操作耗时长、技术要求高等不利因素，热熔连接的主要步骤有：

- 、准备材料：将管材与管件平放，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。
- 、切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证 熔融对接质量，切换周期越短越好。
- 、熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下，卷边宽度以2-4mm为宜。
- 、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。
- 、对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

Mpa是指压力等级，PE管一般分为五个等级，分别是0.6Mpa、0.8Mpa、1.0Mpa、1.25Mpa、1.6Mpa。比如0.6Mpa就代表PE管可以承受6公斤的压力；1.6Mpa就代表PE管可以承受16公斤的压力。

四、SDR

SDR是指管子的径壁比，就是外径除以壁厚等于11，术语名称是标准尺寸比。比如SDR11，表示外径和壁厚的比值PE管道上的SDR。

五、HDPE、LDPE和LLDPE

聚乙烯是由乙烯聚合而成之聚合物，产品发展至今已有60年左右历史，全球聚乙烯产量居五大泛用树脂之首。

聚乙烯依聚合方法、分子量高低、链结构之不同，分高密度聚乙烯、低密度聚乙烯及线性低密度聚乙烯。

LDPE是指低密度聚乙烯,俗称高压聚乙烯，因密度较低，材质很软，主要用在塑胶袋、农业用膜等。