

一体化游乐场污水处理设备

产品名称	一体化游乐场污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

整个装置分为以下几个处理单元：1、初沉池废水通过提升泵将调节池废水提升至SW装置内，首先进入初沉池，初沉池采用斜板沉淀池，在重力作用下，利用浅层沉降原理，使废水中大部分悬浮物 and 无机颗粒物沉降下来，同时也可夹带去除一部分有机物。为了便于随时提取某块斜板以清理所附载的难以滑落的污泥，装置采用了活动斜板。初沉池底部与缺氧区隔开，避免缺氧池混合液的搅动，影响初沉池的沉淀效果，初沉池的污泥定期由抽粪车清除。2、缺氧池缺氧池位于生物转盘壳体和外部箱体间的夹层内，在此空间内，初沉池的来水与经水力提升转子提升的回流硝化液以及二沉池的回流污泥在此混合，并经潜水搅拌机充分混合，完成反硝化过程，硝态氮在反硝化菌的作用下终形成氮气，从水中逸出，终达到脱氮的目的。3、旋转生物处理单元生物转盘夹层缺氧池经脱氮的出水自流至旋转生物处理单元。旋转生物处理单元是装置的核心部分，采用了独特的复合生化技术，能在低能耗条件下高效降解污染物。整个旋转生物处理单元由三级生物反应器组成，每个生物反应器由一个生物转子和一个生化槽组成，每个生物转子内部由多级生物叶轮构成，每个生物叶轮上设置了大量地螺旋状的生物叶片。在传动装置的驱动下，三个生物转子同步旋转，空气（氧气）通过生物转子端面的气水孔进入，与废水混合，经氧气、废水、微生物三相接触和传质，实现含碳有机物的降解和含氮有机物的硝化过程。同时，旋转的生物叶片被废水冲刷，老化的生物膜脱落，新的生物膜形成，从而达到生物系统不断更新的过程。硝化后的废水经水力转子提升至中间分配水槽，分配水槽由堰门控制着去往沉淀池和缺氧池废水流量。4、二沉池二沉池采用斜板沉淀池，在重力作用下，利用浅层沉降原理，将旋转生物处理单元的出水中含有大量脱落老化的生物膜沉淀，澄清后的处理出水进入下一个单元。沉淀的污泥一部分通过回流污泥泵进入缺氧池，另一部作为剩余污泥有抽粪车定期外运。

地埋式一体化污水处理设备产品特点

- 1、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水，设备埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级

串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月(90天)以上排一次泥(用粪车抽吸或脱水成泥饼外运)。
- 4、该地理式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。
- 6、采用玻璃钢、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达 50 年以上。

污水站操作规程

埋地式污水处理装置系二级生化处理工艺设施，操作要求较为严格，为了保证污水站处理设施的正常运行，使处理后的出水水质达到国家规定的排放标准，特制定本操作规程。

- 1、在本污水处理装置前端需要增设化粪池，并且需对化粪池定时进行清理。
- 2、污水处理装置调节池内的沉积物及浮渣每半年彻底清除一次。
- 3、经常观察接触氧化池内泡沫是否过多，如果过多则须用自来水浇喷，确保泡沫不外溢和飞溅。
- 4、二沉池剩余污泥根据运行情况酌情回流到接触氧化池或排放到浓缩池。污泥浓缩池的剩余污泥视具体情况及时清除，亦可经晒干后加入适量复合肥用于农田、菜地施肥。
- 5、污水站电控系统采用可编程时间控制器控制，在系统调试时已经设置好运行程序，正常运行时把所有设备开关设置在“自动”档位，由可编程时间控制器自动执行。遇到意外情况可单独设置“手动”档位运行。
- 6、每月检查曝气机、污水提升泵、污泥回流泵的运行状况。
- 7、每周必须分别检查调节池浮球液位开关的状态是否正常。
- 8、所有构筑物每年须彻底清理一次，以保证处理效果良好且稳定。
- 9、每年可对进出口废水监测一次,分析常规指标，以确定污水处理装置的运行状况。
- 10、作好污水站运行记录。

操作管理人员必须严格遵守本操作规程，在保障人身财产安全的前提下确保污水处理的效果。因没按操作规程操作而导致活性污泥变性、坏死等，将追究其责任。

自动控制与仪表要求

- 1 一体化生活污水处理设备为全自动无人值守运行，设备自带的控制系统、配电系统应与设备本体统一设计并配套供货。
- 2 设备应具备自动和手动两种控制方式。

3 设备应设置液位计以监测各池内的液位，并具有液位报警以及液位联锁控制功能。

4 控制系统应具有声、光报警功能。

5 设备内部配置的交替使用的工艺部件（如污水提升泵、鼓风机、产水泵等），交替工作时

6 设备宜具备跨膜压差监测、报警、联锁控制以及膜在线清洗功能。

7 设备宜配置液体流量测量仪表，以监测设备出水的瞬时流量。

特点1.该装置是由工厂生产玻璃钢预制构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长；2.结构合理紧凑，埋于地下有利保温，在寒冷的冬季(-30)仍可正常运行，适应中国南北广阔的气候环境；亦可安置在水塘中，借用地形融入周围环境，减少占地面积。无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；3.不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。因此适合在居民小区、旅游景点、宾馆、别墅、营房、学校等生活聚集区就近安装，不用大量铺设收集污水的管道网络。如果水量较大，也可以成组布置，集中处理，建成小型污水处理厂(站)；4.自动化程度高，能耗低，管理费用小；5.净化效率高，BOD去除率在80%~90%，出水各项指标达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918—2002)的二级或一级(B)标准，可达标排放。目前客户多要求进一步配套，作臭氧强氧化深度处理，达到《城市污水再生利用景观环境用水水质标准》(GB/T 18921—2002)标准，再生利用。