

# 渗透无损检测流程是怎样 茂名检测单位

产品名称	渗透无损检测流程是怎样 茂名检测单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司产品检测部
价格	150.00/件
规格参数	检测类型:无损探伤检测 检测方式:射线超声磁粉渗透检测 适用对象:焊缝工件等
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

## 产品详情

茂名渗透无损检测流程是怎样检测单位 华谨检测专业从事产品检测、鉴定、测试及认证服务，在产品可靠性、金属矿产、金属材料、建筑材料、汽车零部件、紧固件、焊接材料、电镀产品、油漆涂料、环境评价等领域提供最专业的检测和技术服务。获得客户的好评！专注、专业、想客户所想，让我们有了与客户共同成长的机会！

焊缝中常见缺陷??焊缝中常见缺陷有气孔、夹渣、未焊透、未熔合和裂纹等。

1.气孔??气孔是在焊接过程中焊接熔池高温时吸收了过量的气体或冶金反应产生的气体，在冷却凝固之前来不及逸出而残留在焊缝金属内所形成的空穴。产生气孔的主要原因是焊条或焊剂在焊前未烘干，焊件表面污物清理不净等。气孔大多呈球形或椭圆形。气孔分为单个气孔、链状气孔和密集气孔。

2.未焊透??未焊透是指焊接接头部分金属未完全熔透的现象。产生未焊透的主要原因是焊接电流过小，运条速度太快或焊接规范不当(如坡口角度过小，根部间隙过小或钝边过大等)。未焊透分为根部未焊透、中间未焊透和层间未焊透等。

3.未熔合??未熔合主要是指填充金属与母材之间没有熔合在一起或填充金属层之间没有熔合在一起。产生未熔合的主要原因是坡口不干净，运条速度太快，焊接电流过小，焊条角度不当等。未熔合分为坡口面未熔合和层间未熔合。

渗透无损检测流程是怎样检测单位

声波检测也叫声检测、声波探伤，是无损检测的一种。无损检测是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验不见的表面和内部质量进行检查的一种检测手段，Nondestructive Testing（缩写NDT）。机械振动在介质中的传播过程叫做波，人耳能够感受到频率高于16赫兹，低于20000赫兹的弹性波，所以在这个频率范围内的弹性波又叫声波。频率小于10赫兹的弹性波又叫次声波，频率高于20000赫兹的弹性波叫做超声波。次声波和超声波人耳都不能感受。