

盐城47014焊接工艺评定标准焊接工艺评定试验机构

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 盐城47014焊接工艺评定标准焊接工艺评定试验机构 |
| 公司名称 | 佛山市华谨检测技术服务有限公司产品检测部 |
| 价格 | 800.00/件 |
| 规格参数 | 检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导 |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元 |
| 联系电话 | 18688243060 18688243060 |

产品详情

盐城47014焊接工艺评定标准焊接工艺评定试验机构盐城47014焊接工艺评定标准 华谨检测可为您量身提供检验检测方案、产品鉴定、质量控制等一站式服务，我们有一支高素质工程师组成的专业技术检测队伍，检测经验丰富；专业的检测和团队研发能力，可以根据客户的特殊要求帮助开发新的检测方法并进行相关的研究分析，承接全国检测服务！什么是焊接工艺规程？石家庄市和平路高架桥工程以JTG/T F50-2011《公路桥涵施工技术规范》为标准 本钢桥主体结构采用Q345qD钢种，其化学成分和力学性能应符合GB/T714-2008的要求。根据本工程用钢板，选择与其相匹配的焊接材料，焊接材料符合以下国家标准的规定：焊接方法 | 焊接材料名称 | 焊接材料的牌号或型号 | 标准名称 | 标准号 |

手工电弧焊 | 焊条 | E5015 | 《低合金钢焊条》 | GB/T5118-1995 |

气体保护焊 | 实芯焊丝 | ER50-6 | 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》 | GB/T8110-1995 |

埋弧自动焊 | 焊丝 | 焊剂 | H10Mn2 |

H08MnA | SJ101q | 《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》 | GB/T5293 - 1999 |

47014焊接工艺评定标准盐城47014焊接工艺评定标准焊接工艺评定试验机构焊接工艺评定试验机构

焊接工艺评定欧洲标准：EN ISO15613 基于预生产焊接试验的工艺评定 EN ISO15614-1

钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊 EN ISO15614-2 铝和铝合金的电弧焊 EN ISO15614-3 铸铁电弧

EN ISO15614-4 铸铝的修补焊 EN ISO15614-5 钛和钛合金的电弧焊 / 锆和锆合金的电弧焊 EN ISO15614-6

铜和铜合金的电弧焊 EN ISO15614-7 堆焊 EN ISO15614-8 管接头和管板接头的焊接 EN ISO 15614-11

电子和激光束焊接 EN ISO 15614-12 点焊，缝焊和凸焊 EN ISO 15614-13 电阻对焊和闪光焊 EN ISO

15614-14 钢、镍及镍合金激光电弧复合焊接 EN ISO 17660-1 焊接.钢筋焊接.承载焊接接缝 EN ISO 17660-2

焊接.钢筋焊接.非承载焊接接缝

盐城47014焊接工艺评定标准焊接工艺评定试验机构47014焊接工艺评定标准