

巴顿菲尔主轴维修轴承响声

产品名称	巴顿菲尔主轴维修轴承响声
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

巴顿菲尔主轴维修轴承响声 巴顿菲尔主轴维修 电主轴定期维护如下：1.电主轴的轴向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。2.电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。3.电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为：0.012mm(12 μ m)，每年检测2次。4.蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27KN(以HSK63为例)每年检测2次。 主轴工作时噪声过大（1）主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，引起工作噪声。需要机床生产厂家的专业人员对所有主轴部件重新进行动平衡检查与调试。（2）主轴传动齿轮磨损，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。需要机床生产厂家的专业人员对主轴传动齿轮进行检查、维修或更换。造成主轴传动转矩过小，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过重新调整主轴传动带的张紧力，加以排除。（2）主轴电动机与主轴连接的传动带表面有油，造成主轴传动时传动带打滑，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过用汽油或酒精清洗后擦干净加以排除。（3）主轴电动机与主轴连接的传动带使用过久而失效。 巴顿菲尔主轴维修轴承更换