

EVA 进口EVA00213EVA

产品名称	EVA 进口EVA00213EVA
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	货号:008 数量:100
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

EVA 进口EVA00213EVA

- 1、聚丙烯防腐胶带施工前，尽量使用喷砂为钢管除锈，使除锈类别达到高。
- 2、底漆A、B组分一定要充分混合搅拌均匀，如果固化剂没有搅拌开，局部也会出现粘结不牢的现象。
- 3、如果聚丙烯防腐胶带在现场没有条件，只能手工除锈的话建议在除锈完后用一些细的沙子再在钢管表面摩擦，这样可以除去钢管表面的锈迹以及油迹。
- 4、如果没有条件进行喷砂除锈，在手工除锈完进行钢管预热，再用砂片纸在钢管进行打磨尽量打磨的仔细点，然后在涂刷底漆。
- 5、聚丙烯防腐胶带除了除锈外，还需要对钢管除去潮湿、预热等。

- 1、沥青涂料应涂刷在洁净、干燥的底漆上，常温下刷沥青涂料时，应在涂底漆后24h之内实施，沥青涂料涂刷温度不得低180 。
- 2、涂底漆时基面应干燥，基面除锈后与涂底漆的间隔时间不得多过8h。
- 3、聚丙烯增强纤维防腐胶带具有一定的抗冲击强度，以防止由于搬运和铺设而造成损伤。
- 4、聚丙烯增强纤维防腐胶带沥青涂料熬制温度宜在230 左右，高温不得多过250 ，熬制时间不大于5h，每锅料应抽样检查，其性能应符合表4.3.8的规定。
- 5、应涂刷均匀、饱满，不得有凝块、起泡现象，底漆厚度宜为0.1~0.2mm管两端150~250mm范围内不得涂刷。
- 6、当聚丙烯增强纤维防腐胶带沥青涂料温度低于100 时，压边宽度应为30~40mm，搭接长度应为100~150mm。聚丙烯增强纤维防腐胶带涂层应涂刷均匀，不得有褶皱、脱壳现象，这样是不会用很长时间的，大家在选择底料、底漆的时候也要专门去买与它配套的。